

## ABSTRAK

PT X merupakan sebuah perusahaan dealer motor di Indonesia. Perusahaan tersebut menjual 17 kelas produk. Berdasarkan hasil wawancara dengan pihak Kepala Operasional, diketahui bahwa permasalahan yang dihadapi perusahaan adalah penumpukan barang dalam gudang yang mengakibatkan biaya simpan yang besar. Metode pengendalian persediaan sebelumnya melihat penjualan masa lalu dan sisa stok saat ini, namun belum ada perhitungan yang pasti untuk mengendalikan persediaan.

Data penjualan motor bersifat independent dan probabilistik, sehingga penulis menggunakan Metode  $P(t,E)$  dan Metode *Optional*( $t,B,E$ ). Metode  $Q(B,Q)$  memiliki karakteristik melakukan pemesanan pada saat *stock* barang sudah menyentuh atau dibawah nilai  $B$ , sehingga periode pemesanannya tidak memiliki nilai yang tetap namun kondisi distributor memerlukan jangka waktu pemesanan yang tetap, oleh sebab itu Metode  $Q(B,Q)$  tidak digunakan pada penelitian ini. Metode pengendalian persediaan yang dilakukan saat ini memiliki kemiripan dengan Metode  $P(t,E)$  karena memiliki interval waktu pemesanan yang selalu sama (pihak distributor mengharuskan pemesanan 2 kali dalam 1 bulan) tanpa memiliki kapasitas maksimal( $E$ ). Langkah awal yang dilakukan oleh penulis adalah menghitung elemen- elemen biaya, dilanjutkan dengan menghitung nilai kapasitas maksimal ( $E$ ). Langkah berikutnya adalah menghitung biaya simpan, pesan dan *stockout* dari seluruh metode yang dipertimbangkan untuk dijadikan usulan. Total biaya paling kecil akan dijadikan usulan bagi perusahaan.

Total biaya pengendalian persediaan metode aktual sebesar Rp 15.951.025/bulan. Total biaya pengendalian persediaan metode usulan sebesar Rp 13.882.855/bulan. Perbandingan antara metode aktual dan metode dapat diperoleh selisih total biaya sebesar Rp 2.068.170/bulan atau sebesar 12,97%/bulan selain itu, biaya simpan yang lebih kecil juga menandakan pengadaan stok perusahaan lebih lean atau memiliki nilai *inventory turnover* lebih besar. Hasil perhitungan total biaya dengan usulan lebih kecil daripada biaya aktual perusahaan. Oleh karena itu, penulis mengusulkan kepada perusahaan untuk menggunakan metode pengendalian persediaan yang diusulkan yaitu metode  $P(t,E)$ .

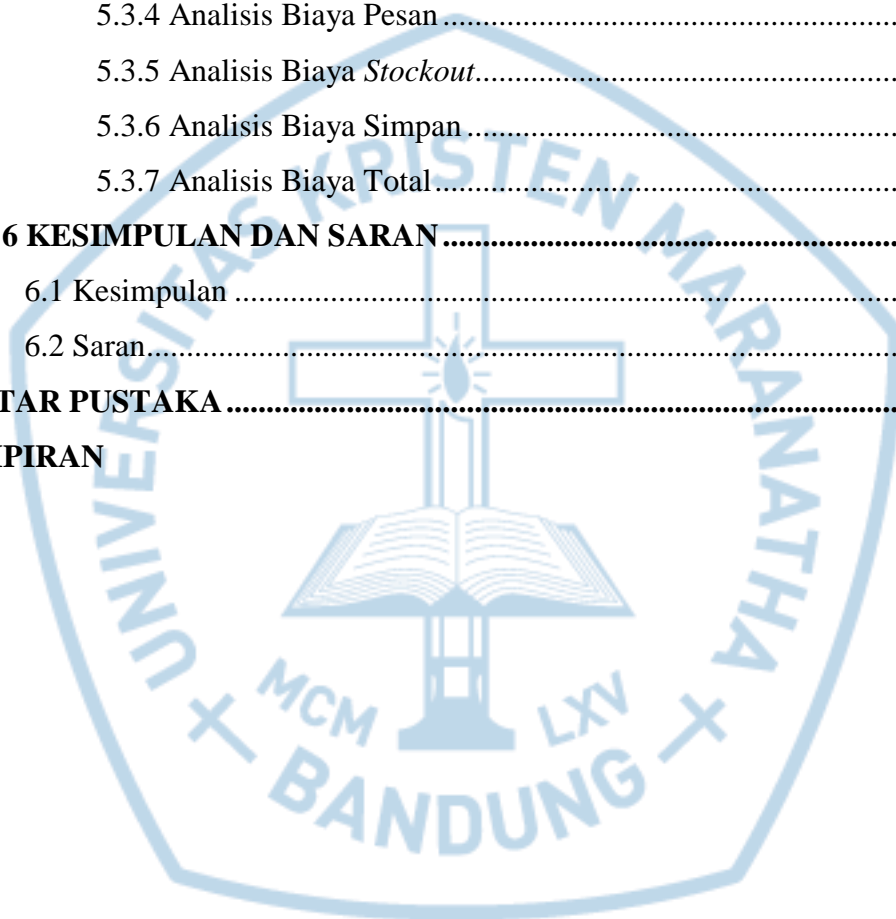
# DAFTAR ISI

## COVER

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
PERNYATAAN HASIL KARYA PRIBADI.....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR DAN UCAPAN TERIMAKASIH .....	v
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR TABEL .....	x
DAFTAR GAMBAR .....	xi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xii
<b>BAB 1 PENDAHULUAN.....</b>	<b>1-1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1-1
1.2 Identifikasi Masalah .....	1-1
1.3 Pembatasan Masalah dan Asumsi .....	1-2
1.4 Perumusan Masalah .....	1-3
1.5 Tujuan Penelitian .....	1-3
1.6 Sistematika Penulisan .....	1-3
<b>BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....</b>	<b>2-1</b>
2.1 Pengendalian Persediaan.....	2-1
2.1.1 Definisi Persediaan.....	2-1
2.1.2 Bentuk dan Jenis Persediaan.....	2-2
2.1.3 Fungsi Persediaan.....	2-3
2.1.4 Elemen Biaya- Biaya Persediaan.....	2-4
2.2 Standar Deviasi .....	2-6
2.3 Metode Perhitungan Pengendalian Persediaan .....	2-7
2.2.2 Metode P (t,E).....	2-7
2.2.3 Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	2-9
<b>BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>3-1</b>
3.1 Bagan Alir Metodologi Penelitian .....	3-1
3.2 Keterangan Bagan Alir Metodologi Penelitian .....	3-3

3.2.1 Penelitian Pendahuluan.....	3-3
3.2.2 Pembatasan Masalah dan Asumsi.....	3-4
3.2.3 Perumusan Masalah.....	3-4
3.2.4 Penentuan Tujuan Penelitian .....	3-4
3.2.5 Tinjauan Pustaka.....	3-4
3.2.6 Penentuan Metode Pemecahan Masalah.....	3-4
3.2.7 Pengumpulan Data.....	3-5
3.2.8 Pengolahan Data dan Analisis .....	3-5
3.2.8.1 Bagan Alir Pengolahan Data .....	3-5
3.2.8.2 Keterangan Bagan Alir Pengolahan Data.....	3-6
3.2.9 Analisis .....	3-7
3.2.10 Kesimpulan dan Saran.....	3-7
<b>BAB 4 PENGUMPULAN DATA.....</b>	<b>4-1</b>
4.1 Data Umum Perusahaan.....	4-1
4.2 Struktur Organisasi dan Deskripsi Pekerjaan.....	4-2
4.2.1 Struktur Organisasi .....	4-2
4.2.2 Deskripsi Pekerjaan .....	4-2
4.3 Waktu Kerja .....	4-4
4.4 Data Penjualan Perusahaan.....	4-4
4.5 Data Kelas Produk.....	4-5
4.6 Spesifikasi Kondisi Perusahaan .....	4-6
4.7 Data Bunga Bank .....	4-6
<b>BAB 5 PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS .....</b>	<b>5-1</b>
5.1 Perhitungan Biaya .....	5-1
5.1.1 Biaya Pesan .....	5-1
5.1.2 Biaya Simpan .....	5-3
5.2 Pengendalian Persediaan.....	5-7
5.2.1 Pengendalian Persediaan Perusahaan.....	5-7
5.2.2 Pengendalian Persediaan Usulan.....	5-8
5.2.2.1 Pengendalian Persediaan Menggunakan Metode P(t,E).....	5-8

5.2.2.2 Pengendalian Persediaan Menggunakan Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	5-10
5.3 Analisis Biaya Pengendalian Persediaan .....	5-11
5.3.1 Analisis Biaya Pengendalian Persediaan Aktual.....	5-11
5.3.2 Analisis Biaya Pengendalian Persediaan Metode P(t,E)....	5-12
5.3.3 Analisis Biaya Pengendalian Persediaan Metode <i>Optional</i> (t,B,E).....	5-12
5.3.4 Analisis Biaya Pesan .....	5-13
5.3.5 Analisis Biaya <i>Stockout</i> .....	5-13
5.3.6 Analisis Biaya Simpan .....	5-14
5.3.7 Analisis Biaya Total .....	5-14
<b>BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>6-1</b>
6.1 Kesimpulan .....	6-1
6.2 Saran.....	6-1
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>xii</b>
<b>LAMPIRAN</b>	



## DAFTAR TABEL

Tabel	Judul	Halaman
4.1	Data Penjualan Perusahaan	4-5
4.2	Data kelas produk	4-5
4.3	Identitas Nomor Lokasi	4-6
5.1	Biaya Pesan	5-3
5.2	Nilai Total Barang Disimpan	5-3
5.3	Biaya Simpan masing- masing barang	5-6
5.4	Perhitungan Total Biaya Metode Perusahaan	5-7
5.5	Perhitungan Total Biaya Metode $P(t,E)$	5-8
5.6	Perhitungan Total biaya Metode <i>Optional</i> ( $t,B,E$ )	5-10
5.7	Perbandingan Biaya Pesan	5-13
5.8	Perbandingan Biaya <i>Stockout</i>	5-13
5.9	Perbandingan Biaya Simpan	5-14
5.10	Perbandingan Biaya Total	5-14

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Judul	Halaman
2.1	Keadaan Persediaan Dengan Metode $P(t,E)$	2-7
2.2	Keadaan Persediaan Dengan Metode <i>Optional</i> ( $t,B,E$ )	2-10
3.1	Bagan Alir Penelitian	3-1
3.2	Bagan Alir Pengolahan Data	3-5



## DAFTAR LAMPIRAN

A. Tabel Normal .....	LA-1
B. Perhitungan Biaya .....	LB-1

