

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Dalam era informasi yang ditandai dengan perkembangan teknologi yang begitu pesat serta persaingan yang semakin sengit antar perusahaan, manusia ditantang untuk menjadi lebih handal dalam melakukan pekerjaannya. Perusahaan besar atau kecil tidak bisa terlepas dari proses awal hingga akhir dari sistem produksi sebelum mendistribusikan ke pelanggan. Untuk menunjang kelancaran usaha, adanya persediaan yang tepat akan membantu proses produksi.

CV Setia Jaya Socks merupakan perusahaan yang memproduksi kaos kaki. Perusahaan ini berlokasi di Jl. Kopo Permai 2, Blok A no 2-6, Bandung dan memiliki lebih dari 50 tenaga kerja langsung. Perusahaan ini sudah berdiri lebih dari 20 tahun lamanya, dan tidak menjual produknya di toko sendiri, melainkan menerima pesanan dan memasukkan produk ke perusahaan lain di dalam Kota Bandung maupun luar kota yang tentunya sudah memiliki ratusan dan ribuan konsumen tetap.

Kebutuhan akan kaos kaki yang ada di Indonesia sangatlah banyak karena dibutuhkan oleh semua orang dari anak-anak maupun orang dewasa. Kaos kaki juga mempunyai berbagai jenis ukuran, warna, bentuk, hingga bahan untuk membuat kaos kaki. Dalam pembuatan kaos kaki dibutuhkan benang dalam jumlah cukup banyak untuk memproduksi kaos kaki secara massal.

Perusahaan masih melakukan pemesanan bahan baku benang berdasarkan perkiraan dan hanya mengacu pada kehabisan bahan baku yang ada dan juga yang berdasarkan keputusan pemilik perusahaan. Apabila pemilik perusahaan melakukan kesalahan dalam pengambilan keputusan pemesanan bahan baku, perusahaan dapat mengalami penumpukan atau kekurangan bahan baku yang dapat menyebabkan keterlambatan dalam

melakukan penyelesaian pesanan oleh konsumen terhadap kaos kaki yang dipesan. Perusahaan juga mengeluarkan biaya yang cukup besar untuk setiap tahunnya dengan cara perusahaan dalam memesan saat ini. Untuk itu, perusahaan membutuhkan metode yang sesuai dengan kebutuhan perusahaan.

Berdasarkan latar belakang tersebut, maka suatu perencanaan dan pengendalian terhadap bahan baku sangatlah penting dalam menjaga kelancaran produksi.

1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah yang ada, maka dilakukan identifikasi faktor-faktor yang menyebabkan terjadinya masalah di perusahaan CV Setia Jaya Socks, adalah:

- 1 Adanya kekurangan bahan baku yang relatif banyak dalam proses pemesanan, pembuatan barang jadi pun jadi terhambat
- 2 Adanya kelebihan bahan baku yang relatif banyak dalam proses pemesanan, bahan baku menjadi menumpuk.
- 3 Biaya pemesanan bahan baku oleh perusahaan sangat besar pertahunnya

1.3 Pembatasan Masalah & Asumsi

Berhubung luasnya ruang lingkup penelitian yang dapat dilakukan, maka ditetapkan beberapa pembatasan masalah dan asumsi dikarenakan keterbatasan sumber daya yang ada, serta agar penelitian yang dilakukan juga dapat terfokus pada permasalahan.

Batasan-batasan yang digunakan dalam penelitian ini adalah:

- Data penjualan yang digunakan mulai bulan Maret 2013 – Februari 2015

Asumsi-asumsi yang digunakan dalam penelitian ini adalah :

- Pola data permintaan masa yang akan datang mengikuti pola permintaan masa lalu

- Tidak ada penambahan dan pengurangan mesin selama pengamatan.
- Biaya-biaya yang ada dianggap sama selama periode pengamatan

1.4 Perumusan Masalah

Berdasarkan Identifikasi Masalah yang ada, maka dapat dilakukan perumusan masalah, diantaranya :

1. Bagaimana usulan pengendalian persediaan yang akan diberikan untuk perusahaan untuk masalah persediaan bahan baku yang ada?
2. Bagaimana perbandingan biaya yang dikeluarkan perusahaan sebelum dan sesudah dengan adanya usulan pengendalian persediaan bahan baku?

1.5 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk mendapatkan usulan pengendalian persediaan bahan baku yang lebih baik dari sebelumnya
2. Untuk membandingkan biaya yang dikeluarkan perusahaan antara sebelum dan sesudah adanya usulan pengendalian bahan baku.

1.6 Sistematika Penulisan

Pada laporan penelitian ini, sistematika penyusunannya adalah sebagai berikut:

- **BAB 1 PENDAHULUAN**

Bab pendahuluan ini terdiri dari latar belakang masalah yang mendasari penelitian ini, identifikasi masalah yang terjadi, pembatasan masalah dan asumsi agar penelitian lebih fokus dan terarah, tujuan penelitian yang diambil dari identifikasi masalah, perumusan masalah serta sistematika penulisan.

- **BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA**

Bab ini berisi mengenai teori-teori yang cocok dengan topik yang akan dibahas serta merupakan dasar teoritis untuk membantu pembahasan dan penguraian lebih lanjut mengenai masalah yang dihadapi perusahaan.

- **BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN**

Bab ini berisi *flowchart* atau tahap-tahap dalam melakukan penelitian mulai dari awal sampai akhir penelitian. Tahapan dilengkapi dengan keterangan dari setiap tahapan dalam *flowchart* tersebut.

- **BAB 4 PENGUMPULAN DATA**

Bab ini berisi data-data yang diperoleh dari perusahaan yang dibutuhkan dalam penelitian yang dilakukan untuk menunjang melakukan pengolahan data.

- **BAB 5 PENGOLAHAN DATA & ANALISIS USULAN**

Bab ini berisi pengolahan data yang telah dilakukan terhadap data-data yang telah dikumpulkan sebelumnya menggunakan metode yang sesuai sebagai dasar dari analisis data. Setelah itu, dilakukan analisis terhadap hasil pengolahan data yang diperoleh dengan teori yang berlaku serta dengan kejadian aktual di perusahaan, kemudian analisis ini akan digunakan untuk membantu didalam menyusun usulan untuk memperbaiki masalah yang ada pada perusahaan.

- **BAB 6 KESIMPULAN DAN SARAN**

Bab ini berisi kesimpulan yang dapat ditarik dari seluruh penelitian yang dilakukan serta beberapa saran yang perlu diperhatikan perusahaan dalam menerapkan usulan serta saran untuk penelitian selanjutnya untuk dikembangkan.