

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Simpulan**

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan, diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

- Cara pengendalian kualitas yang dilakukan perusahaan selama ini adalah dengan melakukan pemeriksaan terhadap kemasan yang akan digunakan dan selama proses berlangsung.
- Dari penggunaan peta kendali p, ditemukan bahwa persentase produk cacat melebihi batas kendali.
- Jenis cacat yang paling dominan adalah *lid* miring dan *cup lid* miring.
- Faktor-faktor penyebab kecacatan produk adalah manusia, metode kerja, mesin, material, dan lingkungan.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil penelitian, terdapat saran yang dapat penulis berikan untuk menjadi bahan pertimbangan, yaitu:

- Sebaiknya perusahaan menggunakan alat bantu dalam pengendalian kualitas, seperti peta kendali dan Diagram Pareto agar produk cacat yang ada dapat dikendalikan.
- Sebaiknya perusahaan lebih memperhatikan faktor-faktor yang berpengaruh, seperti manusia, mesin, material, metode kerja, dan lingkungan kerja.