

ABSTRAK

CV.X merupakan sebuah perusahaan yang kegiatannya menghasilkan sarung tangan *welding*, dengan menggunakan bahan baku kulit suede (bahan kulit dengan permukaan halus bagaikan beludru).

Pengendalian persediaan yang selama ini dilakukan oleh CV.X adalah berdasarkan perkiraan dari pemilik semata, sehingga sering terjadi kekurangan bahan baku yang berakibat proses produksinya menjadi tersendat/ tidak lancar.

Berdasarkan analisis, perusahaan sebaiknya mengendalikan persediaan bahan baku dengan menggunakan metode probabilistik dengan model *demand* variabel dan *lead time* tetap. Apabila CV.X menerapkan model tersebut, maka *total cost* biaya persediaan dapat dihemat sebesar Rp22.608.977.

Kata-kata kunci: pengendalian persediaan, metode probabilistik, *demand* variabel dan *lead time* konstan



ABSTRACT

CV. X is a company whose activities produce welding gloves , using raw material suede leather (leather with a velvety smooth surface).

Inventory control has been done by CV.X is based on estimates from the owner alone, so it is often a shortage of raw materials which result in the production process becomes choked/ noncurrent.

Based on the analysis, the company should control the supply of raw materials by using probabilistic methods variable demand and the lead time constant. If CV.X apply the model, then the total cost of inventory can be saved Rp22,608,977.

Keywords: inventory control, probabilistic methods, variable demand and lead time constant



DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN KEASLIAN TUGAS AKHIR.....	iii
PERNYATAAN PUBLIKASI TUGAS AKHIR.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GRAFIK.....	xiii
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1. Latar Belakang Penelitian	1
1.2. Identifikasi Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	5
1.4. Kegunaan Penelitian	5
1.5. Sistematika Penulisan Laporan Penelitian	6
 BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN KERANGKA PEMIKIRAN.....	 8
2.1. Pengertian Manajemen Operasi	8
2.2. Keputusan Strategi Manajemen Operasi.....	8
2.3. Proses Produksi.....	10
2.4. Pengertian Persediaan	12
2.4.1. Fungsi-fungsi Persediaan.....	12
2.4.2. Jenis-Jenis Persediaan	14
2.4.3. Biaya-biaya Persediaan	15
2.5. Faktor-faktor yang Mempengaruhi Persediaan.....	18
2.6. Pengendalian Persediaan.....	19
2.6.1. Tujuan Pengendalian Persediaan	20
2.6.2. Model Pengendalian Persediaan	21
2.6.2.1. Model Deterministik.....	22
2.6.2.2. Model Probabilistik	25
2.6.2.3. Persediaan Pengaman	26
2.6.2.4. Titik Pemesanan Ulang.....	28
2.7. Peramalan.....	29
2.7.1. Peramalan Horizon Waktu	30
2.7.2. Peramalan Runtun Waktu	30
2.7.3. Tipe-tipe Peramalan.....	31
2.7.4. Teknik Peramalan	32
2.7.5. Analisis Kesalahan Peramalan	35
2.8. Kerangka Pemikiran.....	36
 BAB III METODE PENELITIAN	 40
3.1. Metode Penelitian	40

3.2. Teknik Pengumpulan Data.....	40
3.3. Teknik Analisis Data.....	43
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	47
4.1. Profil Perusahaan	47
4.1.1. Struktur Organisasi	48
4.1.2. Kegiatan Lain Perusahaan.....	54
4.1.3. Proses Produksi	54
4.2. Data Terkumpul	57
4.3. Tujuan Perusahaan Melakukan Pengendalian Persediaan Bahan Baku	58
4.4. Faktor-faktor yang Dipertimbangkan Perusahaan untuk Melakukan Pengendalian Persediaan.....	59
4.5. Pengendalian Persediaan yang Dilakukan Perusahaan Selama ini	60
4.6. Alternatif Pengendalian Persediaan	60
4.6.1. Peramalan Penggunaan Bahan Baku.....	60
4.6.2. Menentukan Standar Deviasi Tahunan	74
4.6.3. Biaya Simpan	75
4.6.4. Biaya Bahan Baku.....	76
4.6.5. Biaya Pesan	77
4.6.6. Persediaan Pengaman.....	77
4.6.7. Titik Pemesanan Ulang	77
4.6.8. <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	78
4.6.9. Total Biaya Persediaan.....	78
4.6.10. Perhitungan Biaya Persediaan dengan Kebijakan Perusahaan.....	79
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	80
5.1. Kesimpulan	80
5.2. Saran	81
DAFTAR PUSTAKA	82

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1	Penggunaan Persediaan dalam Waktu Tertentu 23
Gambar 2.2	Kerangka Pemikiran 39
Gambar 4.1	Struktur Organisasi CV. X..... 52



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1	Data Penjualan Sarung Tangan <i>Welding</i> CV. X..... 4
Tabel 4.1	Flow Process Chart Sarung Tangan <i>Welding</i> 52
Tabel 4.2	Data Penjualan sarung tangan <i>Welding</i> CV. X..... 58
Tabel 4.3	Peramalan <i>Single Moving Average</i> Pemakaian Kulit Suede .. 61
Tabel 4.4	Peramalan <i>Single Exponential Smoothing</i> Pemakaian Kulit Suede dengan $\alpha = 0,1$ 63
Tabel 4.5	Peramalan <i>Single Exponential Smoothing</i> Pemakaian Kulit Suede dengan $\alpha = 0,5$ 65
Tabel 4.6	Hasil Perhitungan Analisis Kesalahan Peramalan 67
Tabel 4.7	Analisis Kesalahan Peramalan 70
Tabel 4.8	Peramalan Pemakaian Bahan Baku Kulit Suede 70
Tabel 4.9	Perhitungan Indeks Musim 71
Tabel 4.10	Peramalan Pemakaian Kulit Suede 72
Tabel 4.11	Peramalan Penjualan Sarung Tangan <i>Welding</i> 73
Tabel 4.12	Perhitungan Standar Deviasi Tahun 2016 75



DAFTAR GRAFIK

	Halaman
Grafik 4.1	Penjualan Sarung Tangan <i>Welding</i> CV.X Tahun 2012 Sampai 2015 dalam Lusin 61
Grafik 4.2	Penjualan Sarung Tangan <i>Welding</i> CV. X Tahun 2016 dalam Lembar 73
Grafik 4.3	Penjualan Sarung Tangan <i>Welding</i> CV. X Tahun 2016 dalam Lusin 74

