

## **ABSTRAK**

Sebagai salah satu negara sedang berkembang, Indonesia saat ini harus siap dan mampu untuk menghadapi persaingan di era globalisasi dan perdagangan bebas yang semakin menantang di mana setiap negara yang ingin mencapai pertumbuhan ekonomi yang stabil harus mampu menggerakkan sektor industri dengan baik, mengingat keadaan perekonomian Indonesia pasca krisis ekonomi yang telah dialami pada tahun 1997 masih kurang stabil sehingga harus selalu membenahi setiap sektor penunjang perekonomian khususnya sektor industri. Oleh karena itu pemerintah sebagai agen pengembangan harus memberi perhatian yang serius pada sektor industri sebab sektor industri sangat membantu dalam usaha peningkatan pertumbuhan ekonomi, karena dapat menambah pemasukan devisa negara dan dapat mengurangi pengangguran yang selalu menjadi masalah di setiap negara sedang berkembang seperti Indonesia.

Sektor industri di Indonesia saat ini sedang mengalami kondisi yang serba sulit karena daya beli masyarakat kian menurun yang disebabkan banyaknya produk impor yang kini merajalela di Indonesia sehingga masyarakat lebih mencintai produk impor dibandingkan produksi dalam negeri.

Penanganan bagian produksi terutama bagian kualitas sangat penting dalam upaya perusahaan untuk bersaing dengan perusahaan lain yang menghasilkan produk sejenis. Oleh karena itu pengendalian kualitas menjadi salah satu kegiatan penting yang harus dilakukan perusahaan.

Perusahaan yang menjadi objek penelitian adalah perusahaan Yona Shoes, yaitu perusahaan yang bergerak di bidang pembuatan sepatu. Perusahaan Yona Shoes belum mempunyai bagian khusus untuk menangani masalah pengendalian kualitas. Oleh karena itu masih sering ditemukan jumlah kegagalan yang melebihi batas toleransi yang telah ditentukan oleh perusahaan.

Untuk menganalisis permasalahan yang ada khususnya yang berkaitan dengan pengendalian kualitas dilakukan dengan cara menganalisis kegagalan produk, mencari penyebab kegagalan produk, mengusulkan tindakan perbaikan yang dapat dilakukan oleh perusahaan berdasarkan faktor – faktor penyebab yang telah ditemukan. Adapun alat bantu yang digunakan untuk menganalisis permasalahan adalah peta kendali p, diagram pareto dan diagram sebab akibat.

Setelah dilakukan analisis masih terlihat adanya gejala penyimpangan yaitu keadaan yang tidak terkendali pada bulan April 2006. Adapun jenis kegagalan yang sering terjadi terdapat pada bagian penjahitan, dengan faktor penyebabnya adalah faktor manusia sebagai faktor penyebab paling besar, kemudian faktor lingkungan dan mesin. Sehingga dengan demikian untuk memperbaiki atau meningkatkan kualitas produk maka disarankan perusahaan perlu memperhatikan karyawannya yaitu dengan melakukan pengawasan yang ketat terhadap karyawan agar kualitas produk maupun hasil kerja meningkat.

## **DAFTAR ISI**

### Abstrak

Kata Pengantar .....	i
Daftar Isi .....	iii
Daftar Gambar .....	vi
Daftar Tabel .....	vii

### Bab I. Pendahuluan

1.1 Latar Belakang Penelitian .....	1
1.2 Identifikasi Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	5
1.4 Kegunaan Penelitian .....	5
1.5 Kerangka Pemikiran .....	6
1.6 Metode Penelitian .....	9
1.7 Lokasi dan Lamanya Penelitian .....	11
1.8 Sistematika Pembahasan .....	11

### Bab II. Tinjauan Pustaka

2.1 Definisi Manajemen Operasi .....	13
2.2 Ruang Lingkup Pengendalian Kualitas.....	14
2.2.1 Definisi Pengendalian .....	14
2.2.2 Definisi Kualitas .....	15

2.2.3	Definisi Pengendalian Kualitas.....	18
2.3	Tujuan Pengendalian Kualitas.....	19
2.4	Langkah – Langkah Pengendalian Kualitas.....	19
2.5	Alat – Alat Bantu Dalam Pengendalian Kualitas.....	22
2.5.1	Lembar Periksa .....	22
2.5.2	Histogram.....	23
2.5.3	Stratifikasi.....	24
2.5.4	Diagram Sebar.....	24
2.5.5	Diagram Pareto.....	24
2.5.6	Diagram Tulang Ikan.....	25
2.5.7	Peta Kendali.....	27
2.5.7a	Penetapan Batas – Batas Kendali .....	28
2.5.7b	Peta Kendali Variabel.....	29
2.5.7c	Peta Kendali Atribut.....	29
2.6	Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Peta Kendali p.....	31
2.7	Kriteria Proses Tidak Terkendali.....	32

### Bab III. Obyek Penelitian

3.1	Sejarah Singkat Perusahaan .....	35
3.2	Struktur Organisasi dan Uraian Tugas .....	36
3.3	Kegiatan Produksi Dan Proses Produksi.....	37
3.3.1	Kegiatan Produksi .....	41
3.3.2	Proses Produksi.....	42

## Bab IV. Pembahasan

4.1	Penerapan Sistem Pengendalian Kualitas Perusahaan Yona Shoes.....	45
4.2	Pengumpulan Data.....	45
4.3	Analisis Data.....	46
4.3.1	Peta Kendali p .....	46
4.3.2	Diagram Pareto .....	55
4.3.3	Diagram Sebab Akibat .....	56
4.4	Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Produk Gagal .....	58

## Bab V. Kesimpulan dan Saran

5.1	Kesimpulan .....	61
5.2	Saran .....	62

## Daftar Pustaka

## Lampiran

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 1.1 Produksi Sepatu Pada Yona Shoes.....	4
Tabel 4.1 Data Produksi Sepatu dan Produk gagal 1.....	47
Tabel 4.2 Data Produksi Sepatu dan Produk gagal 2.....	50
Tabel 4.3 Data Produksi Sepatu dan Produk gagal 3.....	53
Tabel 4.4 Jumlah Kegagalan Untuk Setiap Jenis Kegagalan .....	55

## **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2.1 Siklus Deming.....	20
Gambar 2.2 Diagram Histogram.....	23
Gambar 2.3 Diagram Pareto.....	25
Gambar 2.4 Diagram Sebab Akibat .....	27
Gambar 3.1 Struktur Organisasi Yona Shoes .....	37
Gambar 3.2 Operations Process Chart .....	44
Gambar 4.1 Peta Kendali Untuk Produk Gagal.....	48
Gambar 4.2 Peta Kendali Untuk Produk Gagal 2 .....	52
Gambar 4.3 Peta Kendali Untuk Produk Gagal 3 .....	53
Gambar 4.4 Diagram Pareto untuk Produk gagal.....	56
Gambar 4.5 Diagram Tulang Ikan Untuk Produk Gagal.....	57