

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian penulis, maka dapat di tarik beberapa kesimpulan sebagai berikut :

- Pada saat ini PD.Sumber Kusen masih belum mengoptimalkan tata letak mesin. Hal ini dapat dilihat pada diagram aliran pembuatan kusen yang masih belum efisien dan akan terjadi hambatan dalam proses ketika jumlah produksi meningkat. Dengan aliran proses yang belum efisien ini juga mengakibatkan bertambah lamanya proses produksi.
- Tata letak mesin yang sesuai di PD.Sumber Kusen yaitu dengan memindahkan mesin No.7 ke tempat yang dekat dengan tempat penyimpanan, mesin No.1 dipindahkan ke tempat yang dekat dengan mesin No.7 dan mesin No.4 , dan juga mesin No.6 dipindahkan ke tempat dekat dengan tempat pemasangan.
- Dengan melakukan tata letak yang baik maka PD.Sumber Kusen dapat melakukan penghematan jarak sebesar 10,5 meter. Dengan meningkatnya efisiensi di PD.Sumber Kusen, maka akan berdampak pada tingkat produktivitas pembuat kusen . Penghematan efisiensi jarak tempuh setelah melakukan perubahan sebesar 28,77%.

5.2 Saran

Berdasarkan analisis pembahasan penulis memberikan saran sebagai berikut :

- PD.Sumber Kusen harus melakukan perencanaan kembali tata letak mesin, agar dapat meningkatkan efisiensi. Dengan tercapainya efisiensi secara tidak langsung akan berdampak penurunan biaya produksi dan peningkatan produksi.
- Dalam perencanaan tata letak sebaiknya PD.Sumber Kusen menggunakan *smooth flow principle*. Berdasarkan prinsip *smooth flow* ini PD.Sumber Kusen bisa mengurangi bentrokan yang terjadi selama proses produksi.
- Selain itu juga PD.Sumber Kusen menggunakan prinsip *minimum distance move* dalam perencanaan tata letak. Dengan menggunakan prinsip *minimum distance move* ini PD.Sumber Kusen bisa meningkatkan efisiensi jarak selama proses produksi.
- PD.Sumber Kusen juga harus menggunakan *principle of cubic space* dalam perencanaan tata letak karena PD.Sumber Kusen masih belum menggunakan seluruh tempatnya dengan efisien.