

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPILAN

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang telah dilakukan pada perusahaan sablon Shinta, maka dapat ditarik beberapa kesimpulan yaitu sebagai berikut:

1. Adapun kebijakan *layout* yang diterapkan oleh perusahaan sablon Shinta adalah *layout* berdasarkan proses atau disebut juga dengan *process layout*
2. Saat ini pengaturan *layout* pada perusahaan sablon Shinta kurang efisien. Hal ini disebabkan oleh tidak adanya ruangan untuk menyimpan bahan baku dan juga barang jadi pada perusahaan. Sehingga proses produksi menjadi terhambat, dikarenakan adanya penumpukan barang di ruang penyablonan yang membuat ruangan tersebut menjadi sempit.
3. Dengan adanya *layout* baru yang ditawarkan akan memperkecil total pergerakan sehingga menjadi lebih efisien.
4. Hasil perhitungan efisiensi yang diperoleh dari *layout* yang baru adalah sebesar 45.

5.2 SARAN

Setelah melakukan penelitian dan analisis serta menarik beberapa kesimpulan seperti yang telah dikemukakan diatas, maka penulis mencoba untuk mengajukan beberapa saran yang diharapkan dapat menjadi bahan masukan dan pertimbangan yang berguna bagi perusahaan sablon Shinta. Adapun saran tersebut adalah sebagai berikut:

1. Sebaiknya perusahaan sablon Shinta mengubah *layout* yang lama menjadi *layout* baru yang ditawarkan penulis, karena pada *layout* yang baru akan meniadakan penumpukan barang di ruang penyablonan yang membuat ruangan tersebut menjadi sempit dengan demikian proses produksi akan berjalan dengan lancar dan lebih efisien.
2. Selain itu perusahaan sablon Shinta sebaiknya lebih mengoptimalkan tenaga kerjanya agar dapat memanfaatkan dua ruangan baru yaitu ruang pengepakan dan ruang penyimpanan sesuai dengan fungsinya.