

ABSTRAK

Perancangan tata letak yang efektif dan efisien merupakan syarat bagi keberlangsungan kegiatan produksi yang ekonomis. Tujuan perencanaan tata letak adalah untuk mendapatkan susunan tata letak yang paling optimal dari fasilitas-fasilitas produksi yang tersedia di dalam perusahaan. Dengan adanya susunan tata letak yang optimal, maka diharapkan pelaksanaan proses produksi di dalam perusahaan tersebut akan dapat berjalan dengan lancar dan para karyawan akan dapat menyelesaikan tugas yang dibebankan kepada mereka dengan baik pula. CV. Kopo Mas Presisi merupakan perusahaan yang bergerak dalam penjualan timbangan. Permasalahan yang sering dihadapi adalah tata letak pada gudang CV. Kopo Mas Presisi yang tidak teratur sehingga menyulitkan pegawai selaku operator dalam mengatur produk yang akan disimpan maupun diambil terutama yang tergolong *fast moving* di gudang produk jadi karena diperlukan waktu untuk mencari dan jarak tempuh yang tidak tetap setiap kali proses pengambilan dan penyimpanan produk dilakukan. Selanjutnya perancangan tata letak yang baru menggunakan model *cube per order index* yang bertujuan untuk mengurangi jarak perpindahan. Hasil tata letak dengan menggunakan model *cube per order index* memberikan total jarak perpindahan sebesar 30.35 meter. Tata letak yang diusulkan menghasilkan penempatan produk lebih teratur dengan memperhatikan kedekatan terhadap pintu dengan jarak perpindahan lebih kecil.

Kata kunci: Perencanaan fasilitas, Tata letak gudang, model *cube per order index*

ABSTRACT

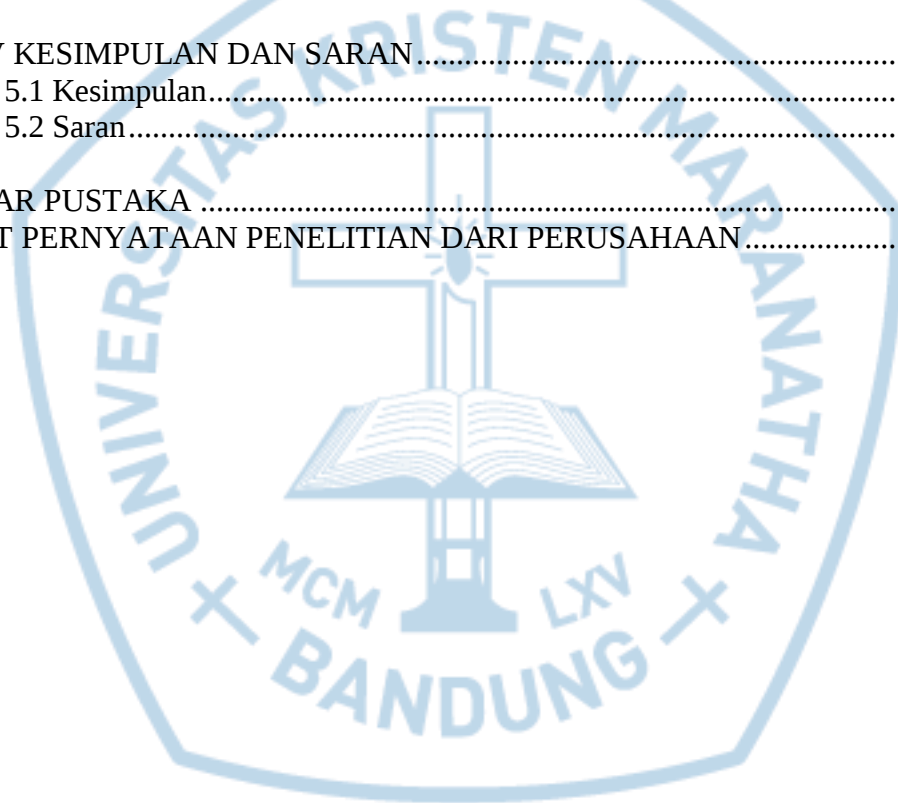
The effective and efficient design layout is a prerequisite for the sustainability of economic production activities. The purpose of planning the layout of the arrangement is to obtain the most optimal production facilities layout available within the company. With the optimal layout arrangement, it is expected that the implementation of the production process within the company will be able to run smoothly and the employees will be able to complete the tasks assigned to them well too. CV. Kopo Mas Presisi is a company engaged in the sale of scales. Problems often encountered is the layout of the warehouse CV. Kopo Mas Presisi irregular making it difficult for employees as the operator in setting up the product to be stored and retrieved mainly classified as fast moving in the warehouse of finished products because it takes time to find and mileage are not fixed any time-making process and storage of the product is done. Furthermore, the design of the new layout using the cube per order index model that aims to reduce movement distance. Results layout using the cube per order index model gives a total movement distance of 30.35 meters. The proposed layout produces a more regular product placement by taking into account the proximity of the door with a movement distance smaller, which will reduce total movement distance of 9.90 meters.

Key words: Facility Planning, Warehouse layout, Model cube per order index

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR DIAGRAM	xii
DAFTAR RUMUS	xiii
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Kegunaan Penelitian.....	7
1.5 Sistematika Penulisan.....	8
 BAB II LANDASAN TEORI	 11
2.1 Manajemen Operasi.....	11
2.2 Tata letak/ <i>Layout</i>	14
2.3 Jenis Tata Letak.....	16
2.4 Gudang	22
2.5 Operasi-Operasi Pergudangan.....	24
2.6 Klasifikasi Persediaan Dalam Gudang	26
2.7 Tujuan Tata Letak Barang di Gudang	29
2.8 Metode Menentukan Tata Letak.....	33
2.9 Kerangka Pemikiran	36
 BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN.....	 40
3.1 Objek Penelitian	40
3.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	40
3.3 Struktur Organisasi dan Uraian Tugas	41
3.4 Prosedur Penyimpanan dan Pengambilan Barang di Gudang	45
3.5 Kegiatan Pemasaran dan Sumber Daya Manusia Perusahaan.....	48
3.6 Jenis Penelitian	49

3.7 Instrumen Penelitian.....	49
3.8 Teknik Pengumpulan Data	50
3.9 Teknik Analisis Data	51
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	52
4.1 Hasil Penelitian.....	52
4.1.1 Proses Penelitian.....	52
4.1.2 Pengumpulan Data	53
4.2 Pembahasan.....	56
4.2.1 Perhitungan Rasio T/S.....	57
4.2.2 Perhitungan Jarak Setiap Lokasi (Fk)	58
4.2.3 Penempatan Tata Letak Baru	60
4.2.4 Perbandingan Tata Letak.....	61
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	65
5.1 Kesimpulan.....	65
5.2 Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA	67
SURAT PERNYATAAN PENELITIAN DARI PERUSAHAAN.....	68



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1.1 Tata Letak Awal	5
Gambar 2.1 Bagan Kerangka Pemikiran.....	39
Gambar 3.1 Struktur Organisasi CV. Kopo Mas Presisi.....	42
Gambar 3.2 <i>Flow Process Chart</i> Penyimpanan Barang di Gudang	47
Gambar 3.3 <i>Flow Process Chart</i> Pengambilan Barang Dari Gudang	48
Gambar 4.1 Lokasi yang Memungkinkan untuk Tata Letak Baru	56
Gambar 4.2 Penempatan Produk Dengan Tata Letak Baru	60
Gambar 4.3 Tata Letak Awal Gudang CV. Kopo Mas Presisi	61
Gambar 4.4 Penempatan Produk Pada Tata Letak Awal	62



DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Laporan Penjualan Dengan Perputaran Paling Cepat	4
Tabel 4.1 Data Produk <i>Fast Moving</i>	53
Tabel 4.2 Data Ukuran Produk dan Tempat yang Dibutuhkan	54
Tabel 4.3 Data Frekuensi Masuk dan Keluar Produk	55
Tabel 4.4 Data Perhitungan Jarak Lokasi ke Gerbang	58
Tabel 4.5 Lokasi untuk Setiap Produk	59
Tabel 4.6 Data Perhitungan Jarak ke Gerbang Pada Tata Letak Awal	62



DAFTAR DIAGRAM

	Halaman
Diagram 4.1 Langkah-Langkah Pengolahan Data.....	52



DAFTAR RUMUS

	Halaman
Rumus 2.1 Rumus Model <i>Cube Per Order Index</i>	35
Rumus 3.1 Rumus Model <i>Cube Per Order Index</i>	51

