

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan pada bab sebelumnya, maka peneliti mendapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Pengendalian kualitas yang dilakukan oleh PT. Greenlon Indonesia masih belum maksimum.
2. Dari penggunaan peta kendali p ditemukan gejala penyimpangan berupa :
 - Terdapat beberapa titik yang berada di luar batas kendali
 - Terdapat pelompatan yang cukup tajam dari daerah bawah ke daerah atas *central line* mendekati UCL.
 - Terdapat 9 titik berturut-turut terletak di daerah bawah *central line*.
 - Terdapat 7 titik berturut-turut membentuk kecenderungan naik.
3. Jenis kerusakan yang terjadi adalah hasil produksi *padding* yang lembek.
4. Terdapat beberapa faktor penyebab kerusakan produk *padding* berdasarkan analisis menggunakan *fishbone diagram* yaitu faktor manusia, mesin, prosedur dan bahan.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat peneliti berikan untuk pihak perusahaan untuk menekan tingkat kerusakan produksi adalah :

1. Perusahaan membuat deskripsi pekerjaan secara jelas dan rinci untuk diberikan pada tenaga kerja
2. Perusahaan harus terus mengevaluasi kinerja tenaga kerjanya terutama dalam hal ketelitian
3. Memperhatikan umur produktif mesin dan melakukan perawatan mesin untuk menjaga agar tidak cepat rusak dan bermasalah
4. Melakukan seleksi untuk menetapkan produsen bahan baku yang berkualitas dan jujur serta kompeten dalam bidangnya
5. Membuat ruangan khusus atau gudang untuk menyimpan bahan baku agar lebih rapi dan terawat
6. Peningkatan sumber daya manusia dengan memberikan pelatihan-pelatihan
7. Mendisiplinkan tenaga kerja terutama teknisi mesin untuk selalu memeriksa mesin sebelum digunakan untuk produksi.