

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan.

Berdasarkan hasil dari penelitian dan analisis tata letak fasilitas pada PT. Fajar Kimia Sejati pada saat ini, maka dapat di tarik beberapa kesimpulan sebagai berikut:

- a. Pada saat ini PT. Fajar Kimia Sejati masih belum mengoptimalkan penggunaan luas lantai yang tersedia pada area produksi. Penyusunan tata letak fasilitas pada perusahaan berubah menjadi kurang sistematis akibat penambahan jumlah fasilitas produksi yang disusun hanya berdasarkan pengalaman.
- b. Alternatif penyusunan tata letak fasilitas dapat dilakukan dengan merelokasi seluruh departemen yang menggunakan fasilitas produksi yang sama ke dalam satu departemen baru.
- c. Dengan dilakukannya perancangan ulang pada tata letak fasilitas yang merelokasi seluruh departemen yang menggunakan fasilitas produksi yang sama, maka diperoleh peningkatan efisiensi pada *total movement* dan produktivitas sebagai berikut:
  1. Urutan mesin pertama mendapatkan efisiensi *total movement* sebesar 2 meter (8,16%).

2. Urutan mesin kedua mendapatkan efisiensi *total movement* sebesar 15,5 meter (40,79%), dan mengalami peningkatan pada produktivitas sebesar 19,84%.
3. Urutan mesin ketiga mendapatkan efisiensi *total movement* sebesar 23 meter (50,55%), dan mengalami peningkatan pada produktivitas sebesar 20,00%.
4. Urutan mesin ketiga mendapatkan efisiensi *total movement* sebesar 12,5 meter (35,71%), dan mengalami peningkatan pada produktivitas sebesar 19,79%.

## 5.2 Saran

Setelah melakukan penelitian pada PT. Fajar Kimia Sejati, maka saran yang dapat diberikan peneliti sebagai berikut:

- a. PT. Fajar Kimia Sejati dapat mencapai efisiensi penggunaan luas lantai untuk mengurangi total jarak serta meningkatkan produktivitas dengan menempatkan fasilitas produksi dengan fungsi yang sama sesuai dengan lokasi departemen/ stasiun kerja sebelumnya di setiap penambahan jumlah unit produksi yang baru.
- b. Pada departemen tangki air, perusahaan dapat menambahkan jumlah kerangka baja yang dapat digunakan sebagai penyimpanan toren secara bertingkat untuk menghemat ruang yang tersedia.
- c. Luas area departemen pada stasiun pengisian yang juga digunakan untuk ruang penyimpanan sementara dapat disesuaikan dengan

tingginya jumlah amonia yang di produksi ke dalam tangki gas untuk mencapai keleluasaan bergerak karyawan pada bagian produksi selama tangki gas masih menunggu untuk diangkut kembali.

- d. Kerangka baja yang digunakan untuk mengangkat tangki proses pada truk pengangkut dapat dialokasikan sesuai kebutuhan apabila terjadi kembali penambahan jumlah unit fasilitas produksi.