

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil pengamatan dan penelitian yang telah dilakukan oleh penulis, maka dapat diambil beberapa kesimpulan, antara lain:

1. CV.GET'S telah melakukan pengendalian kualitas dengan menetapkan standar kualitas sebesar 3% untuk setiap terjadinya cacat produk.
2. Jenis cacat yang terjadi pada produk kaos kaki adalah jenis cacat lubang, kotor, dan berkerut. Jenis cacat yang paling banyak ditemukan adalah jenis cacat lubang.
3. Faktor penyebab produk cacat adalah faktor manusia, mesin, material, metode dan lingkungan tempat produksi tersebut dilakukan. Dari faktor manusia, adalah karena kurangnya pengawasan terhadap tenaga kerja dan kurangnya pelatihan. Dari faktor mesin adalah *maintenance* mesin yang kurang diperhatikan. Dari faktor material adalah kurangnya pengawasan terhadap kualitas material yang dipesan dari *supplier*. Dari faktor metode adalah kurangnya informasi mengenai metode yang harus dilakukan. Dari faktor lingkungan, adanya lingkungan kerja yang kurang mendukung.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan yang didapat, maka penulis dapat memberikan saran yang sekiranya dapat menjadi bahan pertimbangan perusahaan agar perusahaan dapat mengoptimalkan kinerjanya dalam mempertahankan kualitas produknya. Hal-hal yang perlu diperhatikan antara lain:

1. Perusahaan harus memberikan pengawasan yang lebih terhadap kinerja karyawannya, memberikan pelatihan yang rutin untuk meningkatkan kemampuan karyawan mengenai pekerjaan yang menjadi tanggung jawabnya masing-masing, serta perusahaan memberikan pengertian tentang pentingnya kualitas. Selain itu, perusahaan dapat memberikan penghargaan bagi karyawan yang memiliki kinerja yang baik. Hal ini akan memberikan dampak positif bagi perusahaan, sebab karyawan akan memacu kinerjanya untuk berusaha mencapai penghargaan yang diberikan oleh perusahaan. Hal ini dapat menjadi motivasi bagi karyawan untuk bekerja lebih baik.
2. *Maintenance* mesin juga harus diperhatikan supaya tidak terjadi kerusakan mesin atau keausan pada mesin yang dapat menghambat jalannya produksi. Selain dapat menghambat jalannya produksi, kerusakan mesin dapat menimbulkan biaya yang besar bagi perusahaan. Oleh sebab itu *maintenance* mesin sangat penting untuk diperhatikan.
3. Pengaturan tata letak (*layout*) harus dilakukan dengan baik, agar dapat memberikan ruangan kerja yang lebih nyaman dan rapi. Kebersihan tempat kerja juga diperhatikan supaya produk tidak terkena kotoran yang

dapat menimbulkan produk cacat. Pengaturan sirkulasi udara dengan memberikan ventilasi udara yang cukup, agar suhu di dalam ruangan tidak terlalu panas, karena dapat menyebabkan penurunan kinerja karyawan dan mesin lebih cepat panas.