

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil analisis yang telah dilakukan , maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Penjadwalan pada usaha L Collection diketahui berdasarkan pesanan saja dan menurut urutan 1-2-3-4-5-6 didapatkan *makespan* sebesar 297,23 jam dengan 1 pesanan yang tidak terlambat.
2. Terdapat 2 Alternatif pengerjaan dengan metode CDS yang dapat digunakan untuk menyelesaikan pesanan yang diterima oleh Usaha L Collection, dimana kedua Alternatif ini memiliki nilai *Makespan* yang sama sebesar 294,16 jam untuk urutan $K = 1$ (5-3-6-4-2-1) dengan 3 pesanan yang tidak mengalami keterlambatan dan 294,16 jam untuk urutan $K = 2$ (5-3-2-6-4-1) dengan 2 pesanan yang tidak mengalami keterlambatan.
3. Dapat disimpulkan dengan menggunakan metode CDS dapat meminimalkan *makespan* dan mengurangi jumlah keterlambatan.

5.2. Saran

Saran yang dapat diberikan sebagai berikut:

1. Usaha “L Collection” perlu mempertimbangkan penggunaan metode Campbell, Dudek, Smith dalam melakukan proses produksi agar didapat makespan yang lebih pendek agar didapat efisiensi waktu.
2. Usaha “L Collection karena pengerjaan dimungkinkan bisa terlambat pada waktu normal, maka Usaha “L collection” perlu melakukan lembur dan upah borongan bagi pekerja agar jumlah pesanan dapat diselesaikan lebih cepat.