

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Simpulan.

Berdasarkan uraian-uraian yang dikemukakan dalam pembahasan hasil penelitian maka dapat ditarik suatu kesimpulan sebagai berikut:

- a. Selama ini di Perusahaan Pisau Indonesia terjadi *bottle neck* terutama pada bagian pembuatan dan perekatan gagang pisau (stasiun 1 proses 2) yang menyebabkan waktu menganggur yang tidak produktif.
- b. Pembagian stasiun dengan menerapkan *Line Balancing* di Perusahaan Pisau Indonesia terdiri dari 2 stasiun untuk proses 1 dan 3 stasiun untuk proses 2.
- c. Dengan menerapkan *Line Balancing* efisiensi produksi di Perusahaan Pisau Indonesia dapat mencapai 79.02% pada proses 1 dan 79.48% pada proses 2.

#### 5.2. Saran

Untuk kemajuan Perusahaan Pisau Indonesia maka saran yang dapat diberikan oleh peneliti adalah:

- a. Sebaiknya ditempatkan seorang *supervisor* pada Perusahaan Pisau Indonesia agar karyawan tidak beristirahat terlalu lama (Selama 2 jam) yang pada akhirnya mengurangi produktivitas perusahaan.