

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis data yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

- Penjadwalan produksi yang telah dilakukan oleh CV. MARLO TEDJA ABADI relatif terlalu sederhana dan belum menggunakan perhitungan yang maksimal sehingga kapasitas produksi perusahaan masih berada di bawah kapasitas yang sesungguhnya, hal tersebut yang menimbulkan permasalahan keterlambatan yang terjadi.
- Perusahaan dapat menggunakan alternatif penjadwalan produksi dengan metode Campbel, Dudek & Smith untuk mengatasi permasalahan keterlambatan dan sistem yang dapat digunakan adalah *Backward Scheduling* agar perusahaan tidak perlu melaksanakan kegiatan produksi secepatnya dan dapat memanfaatkan waktu untuk kegiatan produksi lain yang lebih penting (untuk pesanan yang dijadwalkan lebih awal).

Bab V Kesimpulan dan Saran

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat diterapkan perusahaan untuk mengurangi tingkat keterlambatan pada proses produksi adalah :

- Perusahaan dapat mencoba untuk mengimplementasikan metode yang digunakan dalam penelitian ini untuk memecahkan permasalahan keterlambatan yang terjadi. Kemudian disarankan untuk melakukan inspeksi di waktu-waktu yang menganggur / *Idle Time*, untuk meminimalkan penggunaan waktu produksi.
- Perusahaan perlu melakukan pengawasan terhadap kinerja para tenaga kerjanya, karena dapat dilihat pada penelitian ini bahwa masih banyaknya *Idle Time* yang seharusnya bisa dimanfaatkan oleh tenaga kerja untuk melakukan kegiatan produksi.