

ABSTRACT

Inventory is the most important thing in a company. If inventory can not contribute to the smooth supply of goods or the supply can accumulate in short supply. Therefore, planning for the procurement of goods is required and it is determined by how much the company needs.

From the results of research using Probabilistic Q Methods shows the cost efficiency of IDR 2606452,21 obtained from the calculation of the difference of IDR 2483930,153 company policy while using probabilistic calculation amount is IDR 122522,057.

Keywords: inventory control, probabilistic Q methods

ABSTRAK

Persediaan adalah hal yang terpenting dalam suatu perusahaan. Apabila persediaan tidak dapat memberi kontribusi dalam kelancaran persediaan barang maka persediaan dapat menumpuk atau terjadi kekurangan persediaan. Oleh sebab itu perencanaan untuk pengadaan barang sangat diperlukan dan hal ini ditentukan dengan seberapa banyak kebutuhan perusahaan.

Dari hasil penelitian menggunakan Metode Probabilistik Q menunjukkan adanya efisiensi biaya sebesar Rp 2.606.452,21 yang diperoleh dari hasil perhitungan selisih kebijakan perusahaan sebesar Rp 2.483.930,153 sementara dengan menggunakan perhitungan probabilitas besarnya adalah Rp 122.522,057.

Kata kunci : pengendalian persediaan, metode probabilistik Q

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
ABSTRACT.....	iv
ABSTRAK.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	7
1.4 Kegunaan Penelitian.....	8
1.5 Sistematika Penulisan.....	9
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....	10
2.2 Sepuluh Keputusan Manajemen Operasi.....	10
2.3 Pengertian Persediaan.....	13
2.4 Biaya- biaya Persediaan.....	13
2.5 Pengendalian Persediaan.....	15
2.6 Model Pengendalian Persediaan.....	17
2.7 Sistem Pengendalian Persediaan.....	18

2.7.1 EOQ (<i>Economic Order Quantity</i>)	18
2.7.2 Sistem Q dan Sistem P	19
2.8 <i>Reorder Point</i> (ROP) dan <i>Safety Stock</i> (SS)	20
2.9 Model Probabilistik Q.....	22
2.9.1 Kasus <i>Backorder</i>	23
2.9.2 Kasus <i>Lost sales</i>	26
2.10 Kerangka Pemikiran.....	26
BAB III OBYEK DAN METODE PENELITIAN	
3.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	31
3.2 Struktur Organisasi dan Uraian Tugas.....	31
3.3 Kegiatan Operasi.....	37
3.4 Metode Penelitian.....	40
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	41
4.2 Analisis Pembahasan.....	56
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan.....	57
5.2 Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA	

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 Tabel Permintaan dan Persediaan <i>Doubletape</i> Perusahaan King Plastindo Tahun 2011.....	3
Tabel 1.2 Tabel Permintaan dan Persediaan Selotip Perusahaan King Plastindo Tahun 2011.....	4
Tabel 1.3 Tabel Permintaan dan Persediaan <i>Maskingtape</i> Perusahaan King Plastindo Tahun 2011.....	5
Tabel 1.4 Tabel Permintaan dan Persediaan Lakban Perusahaan King Plastindo Tahun 2011.....	6
Tabel 3.1 <i>Flow Process Chart</i>	39
Tabel 4.1 Tabel Permintaan dan Persediaan Lakban Perusahaan King Plastindo Tahun 2012.....	41
Tabel 4.2 Data Pemesanan dan Penerimaan Lakban Perusahaan King Plastindo Tahun 2012.....	42

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Kerangka Pemikiran.....	30
Gambar 3.1 Susunan Organisasi Perusahaan King Plastindo.....	33

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Tabel Distribusi Normal