

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari hasil penelitian, maka dapat disimpulkan, yaitu :

1. Penjadwalan produksi perusahaan berdasarkan metode EDD (*Earliest Due Date*), yakni produk dengan waktu jatuh tempo paling awal akan dilayani terlebih dahulu oleh perusahaan, dengan urutan :

Star ----- Rega ----- Royal ----- Excellence

Dengan cara demikian, *makespan* yang dibutuhkan adalah 426.41 jam

2. Metode Penjadwalan yang dapat digunakan adalah metode *Campbell Dudek Smith* (CDS) $K = 2$, dengan urutan sebagai berikut :

Royal ----- Rega ----- Star ----- Excellence

Dengan cara demikian, *makespan* yang dibutuhkan adalah 405.84 jam

3. Dengan menggunakan metode CDS (*Campbell Dudek Smith*) $K = 2$, akan menghasilkan efisiensi waktu sebesar 20.57 jam dan dapat mengurangi waktu keterlambatan dibandingkan metode EDD (*Earliest Due Date*) yang digunakan perusahaan.

5.2 SARAN

Saran yang dapat diberikan sebagai berikut :

1. Untuk menambah efisiensi waktu paling optimal, perusahaan lebih tepat menggunakan metode CDS (Campbell Dudek Smith) $K = 1$ dan $K = 3$ seperti yang telah dianalisis.
2. Untuk menambah efisiensi waktu dan menekan waktu keterlambatan perusahaan bisa metode CDS (Campbell Dudek Smith) $K = 2$
3. Dalam memenuhi pesanan perusahaan dapat menggunakan kebijakan lembur (apabila dibutuhkan) untuk mempercepat waktu proses produksi.