

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian dan analisis pembahasan yang telah dilakukan, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Kebijakan penjadwalan proses produksi yang dilakukan oleh CV. ICHI TECH adalah berdasarkan kekuatan jenis bahan yang digunakan, artinya mendahulukan proses produksi yang terbuat dari bahan lunak kemudian memproses produk yang terbuat dari bahan keras, dengan total waktu pemrosesan 5532 menit.
2. Dengan metode Campbell, Dudek dan Smith (CDS) diperoleh beberapa alternatif pengerjaan produk, dan dari semua alternatif yang ada diambil alternatif yang memiliki waktu pemrosesan terpendek dan waktu menganggur terkecil yaitu alternatif 4 ($K = 4$), dengan urutan pengerjaan produk sebagai berikut ,
G.IDL → G.CT → G.N32 → G.MSRF → G.SRSF → G.S → G.DRKJ → G.DCW → G.LC
3. Dengan metode Campbell, Dudek, dan Smith (CDS) maka dihasilkan total waktu pemrosesan tercepat selama 5273 menit, sehingga terjadi efisiensi waktu pemrosesan sebesar 259 menit.

5.2 Saran

Setelah melakukan analisis pembahasan, saran yang dapat diberikan penulis adalah CV. ICHI TECH sebaiknya menerapkan metode CDS, karena memiliki banyak keuntungan, antara lain : dapat meminimumkan waktu proses produksi dan juga dapat meminimumkan waktu menganggur (*idle time*).