

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

PT Sinar Terang Logamjaya adalah salah satu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur yang memproduksi produk berbahan utama logam yaitu sparepart motor. Berdasarkan hasil pengumpulan data, pengolahan data, dan analisis data, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut

1. PT Sinar Terang Logamjaya memiliki layout rantai produksi dengan bentuk *layout by process*, akan tetapi layout tersebut memiliki kekurangan yaitu besarnya perpindahan yang terjadi antara mesin satu ke mesin yang lainnya, sehingga mengakibatkan ongkos *Material Handling* menjadi tinggi dan dapat mempengaruhi daya saing suatu perusahaan tersebut, karena apabila ongkos tinggi, harga produksi pun tinggi, sehingga harga jual menjadi tinggi pula dan mengakibatkan perusahaan mengalami penurunan daya saing.
2. Pengaturan tata letak mesin yang dilakukan oleh metode usulan adalah dengan menggunakan Algoritma Genetika pada *Grouping Technology*. Sehingga dengan *Grouping Technology*, mesin-mesin yang memiliki frekuensi besar dapat didekatkan untuk meminimasi perpindahan material sehingga ongkos perpindahan *material handling* pun semakin kecil.
3. Besar penghematan biaya *material handling* yang diperoleh sebesar Rp 4.636.074,9,-/bulan atau sekitar 22,659%.

6.2 Saran

Setelah melakukan pengolahan data dan analisis, penulis mempunyai beberapa saran diantaranya :

1. *Layout* rantai produksi sebaiknya menggunakan *group technology*, karena agar aliran perpindahan material dalam rantai produksi dapat lebih teratur dibandingkan *layout by process*
2. Untuk jenis-jenis mesin yang lebih, dapat disarankan agar perusahaan menggunakan kelebihan jumlah-jumlah mesin tersebut dengan menambah variasi produk dan membuat inovasi produk agar mesin-mesin tersebut tidak menganggur.