

ABSTRACT

PT.Canesia Pradana already using the system for some of the activities. Production activities use manual system before, now it has a system to facilitate such activities. To improve the performance of production activities, will use operating management controls system of production. Method and techniques user for analysis were interview and observations, and using theory Ron Weber – Operation Management Controls. Serve to enhance the performance of production process.

Keywords: bag production, Ron Weber, operation management controls.

ABSTRAK

PT. Canesia Pradana sudah menggunakan sistem untuk beberapa kegiatan didalam perusahaannya. Seperti kegiatan produksi yang semulanya dikerjakan secara manual, sekarang sudah memiliki sistem untuk mempermudah kegiatan tersebut. Untuk meningkatkan performa dari kegiatan produksi, maka akan dilakukan kontrol manajemen operasi sistem produksi. Metode dan teknik yang dipakai untuk analisis adalah wawancara dan observasi, serta memakai teori Ron Weber - *Operation Management Controls*. Berfungsi untuk meningkatkan performa dan kinerja proses produksi pada perusahaan.

Kata kunci : produksi tas, Ron Weber, manajemen operasi sistem produksi.

Daftar Isi

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN ORISINALITAS LAPORAN PENELITIAN.....	ii
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN PENELITIAN.....	iii
PRAKATA.....	iv
ABSTRACT	vi
ABSTRAK.....	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel.....	x
Daftar Gambar.....	xi
Daftar Lampiran.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Pembahasan	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Sumber Data	3
1.6 Sistematika Penyajian.....	3
BAB II KAJIAN TEORI	4
2.1 <i>Information System & Information Technology</i>	4
2.2 <i>Computerized Information System & Manual System</i>	4
2.3 <i>Auditing</i>	5
2.4 <i>Operation Management</i>	5
2.5 <i>Computer Operation Control</i>	6
2.5.1 <i>Operation Control</i>	6
2.5.2 <i>Scheduling Controls</i>	8
2.5.3 <i>Maintenance Controls</i>	9
2.6 <i>Data Preparation & Data Entry</i>	10
2.7 <i>Production Control</i>	11
2.7.1 <i>Input/Output Controls</i>	11
2.7.2 <i>Job Scheduling Controls</i>	12
2.7.3 <i>Management of Service-Level Agreements</i>	13
2.7.4 <i>Transfer/Pricing Chargeout Controls</i>	14
2.7.5 <i>Acquisition of Consumable</i>	14
2.8 <i>File Library Controls</i>	15
2.8.1 <i>Storage of Storage Media</i>	15

2.8.2 <i>Use of Storage Media</i>	16
2.8.3 <i>Maintenance and Disposal of Storage Media</i>	17
2.9 <i>Documentation & Program Library Controls</i>	18
2.10 <i>Technical Support Control</i>	19
2.11 <i>Capacity Planning&Performance Monitoring Controls</i>	21
2.12 <i>FlowChart</i>	22
BAB III ANALISIS DAN PERANCANGAN.....	25
3.1 Profile PT. Canesia Pradana	25
3.2 Produksi	25
3.2.1 Pembuatan desain/grafik dan model tas.....	25
3.2.2 Pemotongan kain / <i>cutting</i>	26
3.2.3 Sablon atau bordir kain.....	26
3.2.4 Penjahitan	26
3.2.5 Finishing.....	27
3.2.6 Alur Bisnis dalam Produksi yang di dapat dari PT.Canesia Pradana .	28
3.3 Deskripsi Sistem Informasi	34
3.4 Identifikasi Komponen Sistem Informasi yang Diteliti.....	39
3.4.1 <i>Computer Operations</i>	39
3.4.2 <i>Data Preparation and Entry</i>	48
3.4.3 <i>Production Control</i>	51
3.4.4 <i>File Library</i>	61
3.4.5 <i>Documentation and Program Library</i>	70
3.4.6 <i>Technical Support Control</i>	73
3.4.7 <i>Capacity Planning&Performance Monitoring Controls</i>	75
BAB IV SIMPULAN DAN SARAN	79
4.1 Simpulan.....	79
4.2 Saran.....	80
DAFTAR PUSTAKA.....	81

Daftar Tabel

Table I Bagan alir sistem	23
Table II Simbol Bagan Alir Data.....	24
Table III Status <i>computer operation controls</i>	47
Table IV Status <i>data preparation and data entry</i>	51
Table V Status <i>production controls</i>	60
Table VI Status <i>file liblary</i>	68
Table VII Status <i>documentation and program library</i>	72
Table VIII Status <i>help desk / technical support controls</i>	75
Table IX Status <i>capacity planning & performance monitoring controls</i>	78

Daftar Gambar

Gambar 1 Alur Bisnis dalam Produksi	28
Gambar 2 <i>Flowchart</i> Produksi	29
Gambar 3 Denah Lantai Dasar	33
Gambar 4 Denah Lantai 1	34
Gambar 5 Tampilan Awal	35
Gambar 6 Menu Item Order Baru	36
Gambar 7 Menu Item Masuk Barang	37
Gambar 8 Menu Item Keluar Barang	38

Daftar Lampiran

Lampiran A – Struktur Organisasi	A.1
Lampiran B – Bukti Printscreen	B.1
Lampiran C – Bukti Foto	C.1
Lampiran D1 – Bukti Wawancara dari Kepala Gudang	D1.1
Lampiran D2 – Bukti Wawancara dari Staff IT	D2.1
Lampiran Riwayat Hidup.....	F.9