

ABSTRAK

Sebagai perusahaan yang bergerak di beberapa bidang, salah satu nya adalah garment yang sedang berkembang di Indonesia, PT DEKATAMA CENTRA mengalami perkembangan yang pesat. Untuk mendukung proses bisnis nya, PT DEKATAMA melakukan perkembangan Sistem agar dapat mendukung segala proses bisnis yang sedang berjalan di setiap perusahaan nya, maka PT DEKATAMA CENTRA mengembangkan sebuah Sistem Informasi secara *online* agar lebih mudah dalam memantau proses transaksi. Oleh karena itu dirasakan penting untuk dapat mengetahui *Input control* dan *Output control*, berada pada kondisi apakah suatu perusahaan sehingga dapat dilakukan proses perbaikan untuk meningkatkan proses penginputan data maupun *monitoring* perusahaan PT.DEKATAMA CENTRA, agar resiko penginputan data maupun kesulitan dalam penggunaan Sistem Informasi , juga kesalahan dalam pemakaian sistem dapat dikurangi. Metode untuk menilai *Input Control* dan *Output Control* ini menggunakan *Information systems control and audit* milik Ron Webber (1999). Sumber data untuk menulis laporan tugas akhir ini diperoleh melalui metode wawancara kepada *user* dari Sistem Informasi dan jua oberservasi Sistem Informasi secara langsung. Sistem Informasi PT Dekatama Centra dirasa perlu perbaikan disisi *Input* data, *help*, dan fitur validasi sistem serta keamanan pada bagian output untuk pengembangan ke arah yang lebih baik, di beberapa bagian sistem yang sudah berjalan saat ini.

Kata kunci : *Input control*, *Output control*, analisis

ABSTRACT

As a company engaged in the several fields, one of them is a garment that is growing in Indonesia, PT DEKATAMA CENTRA experienced rapid development. To support the business processes his or her, PT DEKATAMA perform developmental System in order that can support everything business processes who are being running in every company his or her, then the PT DEKATAMA CENTRA develop a System Information them online in order that more easily in monitoring the process of transaction. By because it is perceived important to be able to know Input control and Output control, are at condition of whether a company so that can be done the process of improvement for improve the the process of penginputan the data nor the monitoring companies PT.DEKATAMA CENTRA, in order that the risk of penginputan the data nor the difficulty in the use of Systems Information, also errors within usage the system can be be reduced. Methods for assess Input Control and Output Control this uses Information systems control and audit possess Ron Webber (1999). Source data for write report this final task obtained through method interviews to the user from System Information and eke obrservasi System Information directly. System Information PT Dekatama Centra already quite good but felt necessary improvement side of Input the data, help, and features of system validation as well as security on section output for development into a better direction, at some parts of systems that already running when the this.

Keyword : Input control, Output control, analysis

DAFTAR ISI

PRAKATA	i
ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR SIMBOL FLOWCHART	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan.....	2
1.4 Ruang Lingkup Kajian.....	3
Ruang lingkup kajian dalam analisis ini adalah :	3
1.5 Sumber Data.....	3
1.6 Sistematika Penyajian.....	4
BAB II KAJIAN TEORI	6
2.1 Pengertian Sistem Informasi.....	6
2.2 Pengendalian <i>Input</i>	6
2.2.1 Metode <i>Input</i> Data.....	7
2.2.2 Desain Dokumen Sumber (<i>Source Document Design</i>)	8
2.2.3 <i>Data-entry screen design</i>	9
2.2.4 <i>Validation of Data Input</i>	11
2.2.5 <i>Instruction Input</i>	13
2.3 Pengendalian <i>Output</i>	15

2.3.1 Batch <i>Output</i> Production and Distribution Controls	15
2.4 Flowchart.....	16
BAB III ANALISIS.....	19
3.1 <i>Company Profile</i>	19
3.1.2 Visi dan Misi.....	20
3.1.3 Struktur Organisasi	20
3.2 Proses Bisnis Retail PT Dekatama Centra	26
3.2.1 Flowchart Proses Bisnis	27
3.3 Pengendalian Aplikasi Proses <i>Input</i>	29
3.4 Analisis dan Pembahasan	46
3.4.1 Pengendalian <i>Input</i>	46
3.5 Pengendalian <i>Output, Batch Output Production and Distribution Controls</i>	54
3.4.2 <i>Stationery Suplies Storage Controls</i>	56
3.5.2 <i>Report Program Execution Controls</i>	56
3.5.3 <i>Report Collection Controls</i>	56
BAB IV SIMPULAN DAN SARAN	57
4.1 Simpulan.....	57
4.2 Saran	58
DAFTAR PUSTAKA.....	1

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Struktur Organisasi <i>Retail</i> PT Dekatama Centra.....	21
Gambar 2 Flowchart Proses bisnis pembagian item	27
Gambar 3 Flowchart Proses bisnis reporting sales	28
Gambar 4 Menu Login Kedalam Sistem	29
Gambar 5 Form Input Data Collector	32
Gambar 6 Form Input Target Showroom Oleh Koordinator Brand.....	35
Gambar 7 Menu Input Retur Product Bagian Gudang	38
Gambar 8 Menu Input Mutasi Barang Bagian Gudang	41
Gambar 9 Menu Edit Mutasi Outlet Oleh Brand Manager.....	44

DAFTAR TABEL

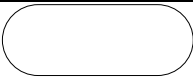
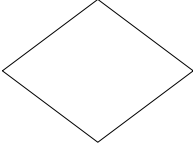
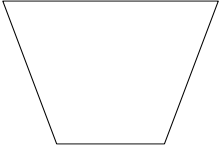
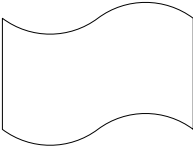
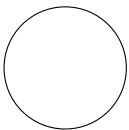
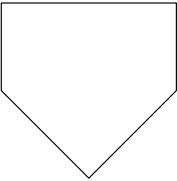
Tabel I Data Input Method form Login.....	29
Tabel II Source Document Design form Login	30
Tabel III Data Entry Screen Design form Login.....	30
Tabel IV Validation Of Data Input form Login.....	31
Tabel V Instruction Input form Login	31
Tabel VI Data Input Method form Input Data Collector	32
Tabel VII Source Document Design form Input Data Collector	33
Tabel VIII Data Entry Screen Design form Input Data Collector	33
Tabel IX Validation Of Data Input form Input Data Collector.....	34
Tabel X Instruction Input form Input Data Collector	34
Tabel XI Form Data Input Method form Target Showroom/ Counter.....	35
Tabel XII Source Document Design form Target Per Showroom.....	36
Tabel XIII Data Entry Screen Design form Target Per Showroom	36
Tabel XIV Validation Of Data Input form <i>Target Per Showroom</i>	37
Tabel XV Instruction Input form Input <i>Target Per Showroom</i>	37
Tabel XVI Data Input Method form Retur Product.....	38
Tabel XVII Source Document Design form Retur Product	38
Tabel XVIII Data Entry Screen Design form Retur Product.....	39
Tabel XIX Validation Of Data Input form <i>Retur Product</i>	39
Tabel XX Instruction Input form Input <i>Retur Product</i>	40
Tabel XXI Data Input Method form Mutasi Barang.....	41
Tabel XXII Source Document Design form Mutasi Barang	41
Tabel XXIII Data Entry Screen Design form Mutasi Barang.....	42
Tabel XXIV Validation Of Data Input form <i>Mutasi Product</i>	43
Tabel XXV Instruction Input form Input <i>Mutasi Product</i>	43
Tabel XXVI Data Input Method form Edit Mutasi Outlet	44
Tabel XXVII Source Document Design form Edit Mutasi Outlet.....	44
Tabel XXVIII Data Entry Screen Design form Edit Mutasi Outlet	45

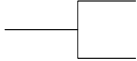
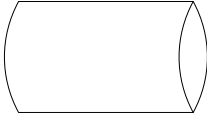
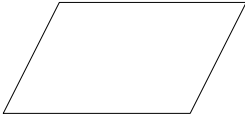
Tabel XXIX Validation Of Data Input form Edit Mutasi Outlet	45
Tabel XXX Instruction Input form Input Edit Mutasi Outlet	46

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran A1:	A2
Lampiran A2:	A3
Lampiran A3:	A4
Lampiran A4:	A5
Lampiran A5:	A6
Lampiran A6:	A7
Lampiran A7:	A8
Lampiran A8:	A9
Lampiran A9:	A10
Lampiran A10:	A11
Lampiran A11:	A12
Lampiran A12:	A13
Lampiran A13:	A14
Lampiran A14:	A15
Lampiran A15:	A16
Lampiran A16:	A17
Lampiran A17:	A18
Lampiran A18:	A19
Lampiran A19:	A20
Lampiran A20:	A21
Lampiran A21:	A22
Lampiran A22:	A23
Lampiran A23:	A24
Lampiran A24:	A25
Lampiran A25:	A26
Lampiran A26:	A27
Lampiran A27:	A28
Lampiran A28:	A29
Lampiran A29:	A30
Lampiran A30:	A31
Lampiran A31:	A32
Lampiran B1:	B1
Lampiran B2:	B2
Lampiran B3:	B3
Lampiran B4:	B4
Lampiran B5:	B5
Lampiran C1 :	C1
Lampiran C2 :	C2
Lampiran C3 :	C3
Lampiran C4 :	C4
Lampiran C5 :	C5
Lampiran C6 :	C6
Lampiran C7 :	C7

DAFTAR SIMBOL FLOWCHART

No	Simbol	Keterangan
1		<i>Terminator</i> (permulaan dan akhir program)
2		<i>Flow line</i> (Arah aliran program)
3		<i>Decision</i> (Perbandingan pernyataan, penyeleksian data yang memberikan pilihan untuk langkah selanjutnya)
4		Proses (Proses Pengolahan data oleh sistem)
5		<i>Manual Operation</i> (Dokumen yang merupakan <i>Input</i> atau <i>Output</i>)
6		Dokumen (Dokumen yang merupakan hasil <i>Output</i>)
7		<i>On Page Connector</i> (Penghubung bagian- bagian <i>flowchart</i> yang berada pada satu halaman)
8		Penghubung Pada Halaman Berbeda, Menghubungkan bagian alir pada halaman yang berbeda. Simbol ini digunakan untuk menghindari terlalu banyak anak panah yang saling melintang
		Anotasi, Tambahan penjelasan

9		deskriptif atau keterangan, atau catatan sebagai klasifikasi
10		Penyimpanan / <i>Storage</i> , menunjukan akses langsung perangkat penyimpanan
11		Catatan, Digunakan untuk menggambarkan catatan akuntansi yang digunakan untuk mencatat data yang direkam sebelumnya dalam dokumen atau formulir