

ABSTRAK

PT. Trimega Cipta Kreasindo adalah sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur kendaraan khusus. Perusahaan yang terbagi pada dua lokasi yang berjauhan menimbulkan kebutuhan akan sebuah sistem yang terpadu untuk kebutuhan penyamaan data. Data yang dimaksud adalah data mengenai harga-harga baik material maupun chassis kendaraan. Dengan data yang sinkron, maka perusahaan dapat menentukan harga pokok produksi dan harga jual untuk sebuah kendaraan dengan lebih akurat. Teori yang digunakan adalah teori Sistem Informasi menurut Budi Sutedjo Dharma Oetomo yang menerangkan pengorganisasian data untuk optimalisasi proses bisnis pada sebuah perusahaan. Data-data utama yang digunakan sebagai sumber untuk menyelesaikan laporan ini diambil dari wawancara serta observasi pada proses bisnis yang berlangsung pada PT. TritaK. Aplikasi berbasis Web dengan menggunakan ASP.Net dan VB *scripting* serta basis data SQL Server 2008 dipilih sebagai metode untuk memecahkan masalah yang dibahas. Dengan dikembangkan aplikasi sistem informasi, maka sinkronisasi data dapat dicapai walaupun terdapat dua lokasi kantor yang berjauhan. Dengan sinkronisasi data, harga pokok produksi serta harga jual kendaraan dapat dikembangkan dengan optimal.

Kata Kunci : Sinkronisasi Data, Harga Pokok Produksi, Basis Data.

ABSTRACT

PT. Trimega Cipta Kreasindo is a company engaged in manufacturing special vehicles. The company is divided in two distant locations causing the need for an integrated system for data synchronization. The data in question is data on the prices of both material and vehicle chassis. With synchronize data, the company can determine the cost of production and selling price for a vehicle with more accuracy. Information Systems theory by Sutedjo Budi Dharma Oetomo which explains organizing data for optimization of business processes in a company is the theory used in this report. The data used as the primary source for completing this report is taken from interviews and observations on business processes that take place at PT. TritaK. Web-based applications using ASP.Net and VB scripting and SQL Server 2008 database chosen as a method to solve the problem. With the development of information system applications, the synchronization of data can be achieved even though there are two remote office locations. By synchronizing data, the cost of production and selling price of the vehicle can be developed optimally.

Keywords: Data Synchronization, Cost of Production, Database.

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
PERNYATAAN ORISINALITAS LAPORAN PENELITIAN	ii
PERNYATAAN PUBLIKASI LAPORAN PENELITIAN	iii
PRAKATA	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Pembahasan	2
1.4 Ruang Lingkup Kajian	2
1.4.1 Batasan <i>Hardware</i>	3
1.4.2 Batasan <i>Software</i>	3
1.4.3 Batasan Sistem	4
1.5 Sumber Data	4
1.6 Sistematika Penyajian	4
BAB II KAJIAN TEORI	6
2.1 Sistem Informasi	6
2.2 ASP.Net	7
2.3 Visual Basic .Net	8
2.4 AJAX	8
2.5 <i>Cascading Style Sheet (CSS)</i>	9
2.6 <i>Flowchart</i>	9
2.7 <i>Data Flow Diagram</i>	10
2.8 <i>Proses Spesification (PSPEC)</i>	12
2.9 Kamus Data	12
2.10 <i>ER-Diagram</i>	13
2.11 Basis Data	15
2.12 <i>Black Box Testing</i>	16
BAB III ANALISIS DAN RANCANGAN SISTEM	18
3.1 Profil Perusahaan	18
3.2 Proses Bisnis	18
3.2.1 Proses Pembuatan Harga Pokok Produksi (HPP)	18
3.2.2 Proses Penentuan Ongkos Produksi dan Harga Jual	19
3.3 <i>ER-Diagram</i> Sistem Informasi Produksi <i>Special Vehicles</i>	21
3.4 <i>Relational Database</i>	22
3.5 DFD Sistem Informasi Produksi <i>Special Vehicles</i>	27
3.5.1 DFD Level 0	27
3.5.2 DFD Level 1	31
3.5.3 DFD Level 2	34

3.5.4	DFD Level 3.....	43
3.6	PSPEC.....	43
3.7	Kamus Data	52
3.8	Rancangan Antarmuka Sistem	55
3.8.1	Master Layout.....	55
3.8.2	Halaman Tampilan Data	56
3.8.3	Halaman <i>Input</i> Data.....	58
3.8.4	Halaman Transactional Input Data	59
3.8.5	Halaman <i>Update</i> Data	59
BAB IV	HASIL PENELITIAN	61
4.1	Halaman <i>Login</i>	61
4.2	Halaman Utama	61
4.3	Halaman Fitur <i>Employee</i>	63
4.4	Halaman Fitur <i>Position</i>	66
4.5	Halaman Fitur Chassis Kendaraan	67
4.6	Halaman Fitur Material Kendaraan	70
4.7	Halaman Fitur Unit Material	73
4.8	Halaman Fitur <i>Vendor</i>	74
4.9	Halaman Fitur Produksi.....	75
BAB V	PEMBAHASAN DAN UJI COBA HASIL PENELITIAN	77
5.1	Fitur Login	77
5.2	Fitur Cari	77
5.3	Fitur Pegawai	78
5.4	Fitur Posisi Pegawai	79
5.5	Fitur Chassis Kendaraan.....	79
5.6	Fitur Material Kendaraan.....	80
5.7	Fitur Unit Material.....	82
5.8	Fitur Vendor	82
5.9	Fitur Produksi.....	83
BAB VI	SIMPULAN DAN SARAN	84
6.1	Simpulan.....	84
6.2	Saran	84
DAFTAR	PUSTAKA.....	86
RIWAYAT	HIDUP PENULIS	87

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 <i>Flowchart</i> Proses Pembuatan Harga Pokok Produksi (HPP).....	19
Gambar 2 <i>Flowchart</i> Proses Penentuan Ongkos Produksi dan Harga Jual..	20
Gambar 3 <i>ER-Diagram</i> Sistem Informasi Produksi <i>Special Vehicles</i>	21
Gambar 4 DFD Level 0	28
Gambar 5 DFD Level 1	31
Gambar 6 DFD Level 2 Proses 1	34
Gambar 7 DFD Level 2 Proses 2	36
Gambar 8 DFD Level 2 Proses 3	37
Gambar 9 DFD Level 2 Proses 4	38
Gambar 10 DFD Level 2 Proses 5	39
Gambar 11 DFD Level 2 Proses 6	40
Gambar 12 DFD Level 2 Proses 7	41
Gambar 13 DFD Level 2 Proses 8	42
Gambar 14 DFD Level 3 Proses 1.4	43
Gambar 15 Model Master Layout.....	56
Gambar 16 Model Halaman Tampilan Data.....	57
Gambar 17 Model Halaman <i>Input Data</i>	58
Gambar 18 Model Halaman <i>Transactional Input Data</i>	59
Gambar 19 Model Halaman <i>Update Data</i>	60
Gambar 20 Halaman Login	61
Gambar 21 Halaman Utama	62
Gambar 22 Tampilan Menu Administrator	62
Gambar 23 Tampilan Menu Logout	62
Gambar 24 Tampilan Ubah Hak Akses.....	63
Gambar 25 Halaman Ubah Password	63
Gambar 26 Halaman Lihat <i>Employee</i>	64
Gambar 27 Tampilan <i>Employee Detail</i>	64
Gambar 28 Halaman Tambah Pegawai Baru	64
Gambar 29 Halaman Ubah Pegawai	65
Gambar 30 Halaman Tambah <i>System User</i>	65
Gambar 31 Halaman Ubah <i>System User</i>	65
Gambar 32 Halaman Perbarui Posisi Pegawai	66
Gambar 33 Halaman Lihat <i>Position</i>	66
Gambar 34 Halaman Tambah <i>Position</i> Baru	67
Gambar 35 Halaman Ubah <i>Position</i>	67
Gambar 36 Halaman Lihat Chassis Kendaraan.....	68
Gambar 37 Tampilan Lihat Gambar Chassis Kendaraan	68
Gambar 38 Tampilan Lihat Harga Chassis Kendaraan.....	69
Gambar 39 Halaman Tambah Harga Chassis Kendaraan.....	69
Gambar 40 Halaman Tambah Chassis Baru	69
Gambar 41 Halaman Ubah Chassis	70
Gambar 42 Halaman Lihat Material Kendaraan.....	70
Gambar 43 Tampilan Lihat Gambar Material Kendaraan	71

Gambar 44 Tampilan Lihat Harga Material Kendaraan.....	71
Gambar 45 Halaman Tambah Harga Material Kendaraan.....	71
Gambar 46 Halaman Tambah Material Baru	72
Gambar 47 Halaman Ubah Material	72
Gambar 48 Halaman Lihat Unit Material.....	73
Gambar 49 Halaman Tambah Unit Material Baru	73
Gambar 50 Halaman Ubah Unit Material	73
Gambar 51 Halaman Lihat <i>Vendor</i>	74
Gambar 52 Halaman Tambah <i>Vendor</i> Baru	74
Gambar 53 Halaman Ubah <i>Vendor</i>	74
Gambar 54 Halaman Lihat Histori Produksi Kendaraan	75
Gambar 55 Halaman Tambah Produksi Baru 1	75
Gambar 56 Halaman Tambah Produksi Baru 2	75
Gambar 57 Halaman Detail Produksi.....	76