

ABSTRAK

Analisis merupakan sebuah kegiatan untuk meneliti suatu objek secara sistematis untuk mendapatkan informasi mengenai objek tersebut. Pentingnya analisis *input control* pada sistem informasi di PT.X adalah untuk mengetahui tentang penerapan kontrol pada *form input* yang ada pada sistem informasi di PT.X terutama di bidang produksi, dan juga untuk mengetahui apakah sistem informasi telah berjalan sesuai yang dibutuhkan dan dapat meningkatkan efisiensi waktu. Tujuan utama dari analisis ini adalah untuk mengetahui penerapan *input control* yang ada pada sistem informasi yang ada di PT.X, dan juga untuk mengetahui apakah penerapan *input control* ada pada sistem informasi PT.X telah diterapkan dengan baik. Data yang diperoleh melalui wawancara langsung dengan pihak berwenang di PT.X. Teori utama yang menjadi dasar penelitian ini adalah *Input Control* yang diambil dari buku Ron Webber. Sumber data penelitian terdiri dari data primer dan data sekunder. Data primer penelitian diperoleh dengan wawancara, observasi langsung, dan studi lapangan. Sedangkan data sekunder diperoleh melalui studi literatur dari buku dan *website* organisasi.

Kata kunci : Analisis, *Input Control*, dan Sistem Informasi.

ABSTRACT

Analysis is an activity to systematically examine an object to obtain information about the object. The importance of input control analysis on information systems in PT.X is to know about the application of controls on the form input on the system information in PT.X especially in the areas of production, and also to determine whether the information system has been running as needed and can improve the efficiency of time. The main purpose of this analysis is to determine the application of the existing control input on the existing information systems in PT.X, and also to determine whether the application of input control for PT.X information system has been implemented well. Data obtained through direct interviews with authorities in PT.X. The main theory of this study is the input control is taken from the book Ron Webber. Sources of research data consists of primary data and secondary data. Primary data were obtained through interviews, direct observation, and field studies. While the secondary data obtained through the study of literature from books and website organization.

Keywords : Analysis, Input Control, and Information Systems.

DAFTAR ISI

PRAKATA.....	i
ABSTRAK.....	iii
ABSTRACT	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Pembahasan	2
1.4 Ruang Lingkup Kajian	2
1.5 Sumber Data	2
1.6 Sistematika Penyajian	3
BAB II KAJIAN TEORI	4
2.1 Definisi Sistem Informasi.....	4
2.2 Definisi Analisis Sistem	4
2.3 Definisi Audit Sistem	5
2.4 <i>Flowchart</i>	7
2.4.1 Jenis – jenis <i>Flowchart</i>	7
2.4.2 Simbol – simbol <i>Flowchart</i>	8
2.5 <i>Input Control</i>	13
2.5.1 <i>Source Document Design</i>	13
2.5.2 <i>Data-Entry Screen Design</i>	14
2.5.3 <i>Validation of Data Input</i>	19
BAB III HASIL AUDIT.....	25
3.1 Profil Perusahaan.....	25
3.2 Visi dan Misi	25
3.2.1 Visi	25
3.2.2 Misi.....	25
3.3 Struktur Organisasi.....	26
3.4 Proses Bisnis.....	27
3.4.1 Proses Bisnis Bahan Masuk.....	27
3.4.2 Proses Bisnis Produksi.....	29
3.5. <i>Source Document Design</i>	31
3.5.1. Laporan Hasil Potong	31
3.5.2. <i>Form</i> Mesin Berjalan	35
3.5.3. Laporan Hasil Bagor.....	38
3.5.4. Laporan Produksi Bagor.....	40
3.5.5. Pengawasan Rencana Produksi	43
3.6. <i>Data-Entry Screen Design</i>	46
3.6.1 <i>Form Scan</i> Gulungan Masuk.....	46
3.6.2 <i>Form Scan</i> Gulungan Produksi Potong	48
3.6.3 <i>Form Scan</i> Operator Masuk	50
3.6.4 <i>Form View</i> Rencana Potong	52
3.6.5 <i>Form Input</i> Rencana Potong	54

3.6.6 <i>Form Input</i> Data Hasil Potong	56
3.6.7 <i>Form</i> Pencarian Hasil Produksi Potong	58
3.6.8 <i>Form Input</i> Hasil Bale	60
3.6.9 <i>Form</i> Pencarian Hasil Bale	62
3.6.10 <i>Form Edit</i> Hasil Bale	64
3.7. <i>Validation of Data Input</i>	66
3.7.1 <i>Field Checks</i>	66
3.7.2 <i>Record Checks</i>	77
3.7.3 <i>Batch Checks</i>	81
3.7.4 <i>File Checks</i>	83
3.7.5 <i>Reporting Data Input Errors</i>	83
BAB IV SIMPULAN DAN SARAN	84
4.1 Simpulan	84
4.2 Saran	84
DAFTAR PUSTAKA	86

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 Struktur Organisasi	26
Gambar 2 <i>Flowchart</i> Proses Bahan Masuk.....	28
Gambar 3 <i>Flowchart</i> Proses Produksi.....	30
Gambar 4 <i>Form</i> Laporan Hasil Potong.....	31
Gambar 5 <i>Form</i> Laporan Hasil Potong yang Terisi.....	33
Gambar 6 <i>Form</i> Laporan Hasil Potong yang Kosong	33
Gambar 7 <i>Field</i> Pencatat Pada <i>Form</i> Laporan Hasil Potong.....	34
Gambar 8 <i>Form</i> Mesin Berjalan.....	35
Gambar 9 Kolom Pesanan Pada <i>Form</i> Mesin Berjalan	37
Gambar 10 <i>Form</i> Mesin Berjalan yang Terisi.....	37
Gambar 11 <i>Form</i> Laporan Hasil Bagor	38
Gambar 12 <i>Form</i> Laporan Hasil Bagor Kosong	38
Gambar 13 <i>Field</i> Pencatat Pada <i>Form</i> Laporan Hasil Bagor yang Terisi	39
Gambar 14 <i>Form</i> Laporan Produksi Bagor	40
Gambar 15 <i>Form</i> Laporan Produksi Bagor yang Kosong.....	42
Gambar 16 <i>Form</i> Laporan Produksi Bagor yang Terisi	42
Gambar 17 <i>Form</i> Pengawasan Rencana Produksi.....	43
Gambar 18 <i>Form</i> Pengawasan Rencana Produksi Kosong	43
Gambar 19 Tanggal Pada <i>Form</i> Pengawasan Rencana Produksi.....	44
Gambar 20 <i>Form</i> Pengawasan Rencana Produksi yang Terisi.....	45
Gambar 21 Kolom Total Pada <i>Form</i> Pengawasan Rencana Produksi	45
Gambar 22 <i>Form Scan</i> Gulungan Masuk.....	46
Gambar 23 <i>Form Scan</i> Gulungan Produksi Potong.....	48
Gambar 24 <i>Form Scan</i> Operator Masuk	50
Gambar 25 <i>Form View</i> Rencana Potong.....	52
Gambar 26 <i>Form Input</i> Rencana Potong	54
Gambar 27 <i>Form Input</i> Data Hasil Potong	56
Gambar 28 <i>Form</i> Pencarian Hasil Produksi Potong	58
Gambar 29 <i>Form Input</i> Hasil Bale	60
Gambar 30 <i>Form</i> Pencarian Hasil Bale	62
Gambar 31 <i>Form Edit</i> Hasil Bale	64

DAFTAR TABEL

Tabel I <i>Flow Direction Symbols</i>	9
Tabel II <i>Processing Symbols</i>	10
Tabel III <i>Input / Output symbols</i>	12
Tabel IV <i>Field Checks</i>	19
Tabel V <i>Record Checks</i>	21
Tabel VI <i>Batch Checks</i>	22
Tabel VII <i>File Checks</i>	23
Tabel VIII <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Scan Gulungan Masuk</i>	47
Tabel IX <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Scan Gulungan Produksi Potong</i>	48
Tabel X <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Scan Operator Masuk</i>	50
Tabel XI <i>Data-Entry Screen Design Pada Form View Rencana Potong</i>	52
Tabel XII <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Input Rencana Potong</i>	54
Tabel XIII <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Input Data Hasil Potong</i>	56
Tabel XIV <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Pencarian Hasil Produksi Potong</i>	58
Tabel XV <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Input Hasil Bale</i>	61
Tabel XVI <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Pencarian Hasil Bale</i>	62
Tabel XVII <i>Data-Entry Screen Design Pada Form Edit Hasil Bale</i>	64
Tabel XVIII <i>Field Checks Pada Form Scan Gulungan Masuk</i>	66
Tabel XIX <i>Field Checks Pada Form Scan Gulungan Produksi Potong</i>	67
Tabel XX <i>Field Checks Pada Form Scan Operator Masuk</i>	68
Tabel XXI <i>Field Checks Pada Form Input Rencana Potong</i>	70
Tabel XXII <i>Field Checks Pada Form Input Data Hasil Potong</i>	71
Tabel XXIII <i>Field Checks Pada Form Pencarian Hasil Produksi Potong</i>	72
Tabel XXIV <i>Field Checks Pada Form Input Hasil Bale</i>	73
Tabel XXV <i>Field Checks Pada Form Pencarian Hasil Bale</i>	74
Tabel XXVI <i>Field Checks Pada Form Edit Hasil Bale</i>	75
Tabel XXVII <i>Record Checks Pada Form Input Rencana Potong</i>	77
Tabel XXVIII <i>Record Checks Pada Form Input Data Hasil Potong</i>	78
Tabel XXIX <i>Record Checks Pada Form Input Hasil Bale</i>	79
Tabel XXX <i>Batch Checks Pada Form Scan Gulungan Masuk</i>	81
Tabel XXXI <i>Batch Checks Pada Form Pencarian Produksi Potong</i>	81
Tabel XXXII <i>Batch Checks Pada Form Pencarian hasil bale</i>	82

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A Wawancara	A.1
LAMPIRAN B <i>Screenshot</i> aplikasi.....	B.1
LAMPIRAN C <i>Screenshot</i> hasil <i>excel</i>	C.1

DAFTAR ISTILAH

Bagor	:	karung plastik dalam bentuk rol.
Bale	:	bungkusan dari hasil jadi.
NRP	:	Nomor Registrasi Pokok.
Pjg	:	Panjang.
BS	:	Barang sisa barang rusak yang tidak dapat digunakan.
Bkr	:	Bongkaran, barang sisa yang diketahui belakangan.
Aval	:	barang sisa potongan yang kecil, atau gagal potong.
Retur	:	barang sisa yang akan dikembalikan.
Prf	:	paraf, tanda tangan.