

## BAB V

### SIMPULAN DAN SARAN

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan yang telah diuraikan pada bab-bab sebelumnya, akhirnya penulis memperoleh beberapa kesimpulan dan saran yang berhubungan dengan penerapan aturan CDS terhadap penjadwalan produksi pada proses seri di PT. Aswi Perkasa. Berikut ini akan dijelaskan lebih lanjut mengenai kesimpulan dan saran yang dimaksud.

#### 5.1 Simpulan

Terdapat beberapa kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan hasil analisis yang telah dijabarkan sebelumnya, diantaranya yaitu:

1. Penjadwalan yang selama ini dilakukan oleh PT. Aswi Perkasa adalah dengan cara memperkirakan waktu produksi yang juga disesuaikan dengan kapasitas sumber daya manusia dan jumlah mesin yang dimiliki perusahaan pada bagian *cutting*. Namun, penggunaan cara tersebut ternyata masih menghasilkan beberapa waktu produksi yang kurang efisien.
2. Penjadwalan yang terbaik agar waktu produksi efisien adalah dengan cara menerapkan aturan CDS (*Campbell, Dudek, and Smith*) dalam proses produksi pada bagian *cutting* di PT. Aswi Perkasa.
3. Dengan adanya penjadwalan produksi yang dilakukan dengan menerapkan aturan CDS, maka efisiensi waktu dapat ditingkatkan. Dari keempat tipe produk yang dilibatkan dalam proses perhitungan sebelumnya, terbukti

bahwa untuk beberapa jenis produk, penggunaan aturan CDS memberikan *makespan* yang lebih cepat dibandingkan dengan *makespan* yang ditetapkan oleh perusahaan. Untuk tipe 21 GRAYISH, efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS, yaitu sebesar 40 menit. Untuk tipe 33 GRAYISH, efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS, yaitu sebesar – 60 menit, atau dengan kata lain, untuk tipe ini tidak ada efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS. Untuk tipe 50 GRAYISH, efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS, yaitu sebesar 101 menit. Untuk tipe 60 GRAYISH dengan patokan mesin sisit, efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS, yaitu sebesar 28 menit. Dan untuk tipe 60 GRAYISH dengan patokan mesin emboss, efisiensi waktu yang didapat dengan menggunakan aturan CDS, yaitu sebesar 99 menit.

## 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian dan kesimpulan yang telah dijabarkan, terdapat beberapa saran yang dapat dikemukakan untuk mengatasi masalah waktu yang kurang efisien dalam proses produksi di PT. Aswi Perkasa khususnya pada bagian *cutting*, diantaranya yaitu:

1. Perusahaan perlu melakukan pertimbangan untuk menerapkan aturan CDS dalam proses produksi pada bagian *cutting*, terutama untuk pesanan khusus yang waktu jatuh temponya singkat sehingga waktu yang ada dapat dimanfaatkan dengan sebaik-baiknya.

2. Supervisor pada bagian *cutting* perlu secara terus-menerus memantau tiap proses yang dilakukan agar para pegawai tetap konsisten dalam menjalankan pekerjaan sesuai dengan keahliannya. Dengan adanya konsistensi kerja dari para pegawai, maka diharapkan setiap proses dapat diselesaikan sesuai dengan target waktu yang ditentukan, atau bahkan dapat diselesaikan lebih cepat dari target waktu yang ditentukan.