

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan data Perusahaan Kortez Cutting Sticker serta hasil pengamatan, perhitungan, dan analisis yang telah diuraikan pada bab sebelumnya, maka diperoleh beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Selama ini Perusahaan Kortez Cutting Sticker melakukan kebijakan penjadwalan produksinya berdasarkan metode *First Come First Serve* (FCFS). Dengan melakukan kebijakan tersebut, Perusahaan Kortez Cutting Sticker memperoleh total waktu penyelesaian sebesar 1967 menit.
2. Metode penjadwalan produksi yang dapat digunakan oleh Perusahaan Kortez Cutting Sticker adalah dengan metode penjadwalan *Campbell, Dudek, and Smith* (CDS) yang memberikan total waktu penyelesaian sebesar 1714 menit.
3. Dengan menggunakan metode CDS, dapat diperoleh efisiensi waktu penyelesaian sebesar 253 menit dan pengurangan *idle time* dari metode FCFS sebesar 575 menit.
4. Pengaruh metode CDS sangat besar di dalam meminimumkan waktu penyelesaian pesanan karena dengan digunakannya metode CDS maka akan didapat efisiensi waktu penyelesaian pesanan.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, maka terdapat beberapa saran yang diharapkan dapat berguna bagi Perusahaan KorteZ Cutting Sticker dalam usaha meminimumkan total waktu penyelesaian produknya. Saran yang diusulkan peneliti antara lain :

1. Perusahaan sebaiknya menggunakan metode penjadwalan CDS (*Campbell, Dudek, and Smith*) dalam merencanakan penjadwalan produksi agar dapat meminimumkan waktu penyelesaian produk. Karena efisiensi waktu berarti efisiensi biaya produksi.
2. Perusahaan perlu melakukan pelatihan kepada para karyawannya agar karyawan-karyawannya dapat menggunakan metode CDS (*Campbell, Dudek, and Smith*) dalam mengatur penjadwalan produksi.
3. Sebaiknya perusahaan merencanakan penjadwalan produksinya dengan lebih baik lagi dan memperhatikan biaya-biaya yang akan dikeluarkan akibat adanya waktu mengganggu, sehingga tidak akan ada lagi keterlambatan penyelesaian pesanan.