

ABSTRAK

Persediaan merupakan salah satu aktiva yang paling penting yang dimiliki perusahaan. Karena persediaan itu penting, maka harus dilakukan pengendalian yang baik untuk menjaga persediaan berada pada tingkat yang optimal (disimpan secukupnya) supaya tidak terjadi kelebihan maupun kekurangan persediaan. PD. Putra Phung Mandiri adalah perusahaan dagang yang menjual alat-alat listrik berupa kabel, balon lampu, dan stop kontak serta menjual pompa air. Saat ini, PD. Putra Phung Mandiri mengalami penumpukkan persediaan akan produk balon lampu Philips tipe Essential 14 watt yang disebabkan oleh metode perhitungan yang digunakan perusahaan saat ini tidak efisien karena hanya berdasarkan perhitungan dari volume penjualan bulan-bulan sebelumnya.

Penulis melakukan penelitian mengenai peranan pengendalian persediaan untuk meminimumkan biaya persediaan, khususnya persediaan produk balon lampu Philips tipe Essential 14 watt dengan menggunakan metode EOQ probabilistik, karena perusahaan menghadapi kondisi dimana permintaan dan *lead time* bervariasi. Dari hasil penelitian dengan metode yang selama ini diterapkan perusahaan, maka total biaya persediaannya sebesar Rp. 19.320.300,00. Dengan metode terpilih, maka diketahui jumlah pemesanan ekonomis yang harus dilakukan perusahaan adalah sebesar 234 unit dengan jumlah persediaan bersih 113 unit dan harus melakukan pemesanan ulang ketika tingkat persediaan sebesar 377 unit dan total biaya persediaan adalah Rp. 11.882.100,00. Sehingga akan menghemat biaya persediaan sebesar Rp. 7.438.200,00.

ABSTRACT

Inventory is one of the most important assets of the company. Because supplies are important, it must be done to maintain good control of inventories are at an optimum level (saved to taste) so that does not happen excess or shortage of inventory. PD. Putra Phung Mandiri is a trading company that sells power tools in the form of wires, ballon lights, and stop contact and sell water pump. Currently, PD. Putra Phung Mandiri experienced piling inventories will balloon lights Philips products Essential 14 watts type caused by the inventory control method used by companies now is inefficient because only based on the calculation of the volume of sales in previous months.

The author conducted research on the role of inventory control to minimize inventory costs, especially inventory balloon lights type Philips Essential 14 watts using the method of Probabilistic EOQ, as firms face conditions that demand and lead times vary. From the results of research with methods that have been applied to the company, the total inventory cost of Rp. 19,320,300.00. With the choosen method, then note the number of reservations that must be done economically companies amounted to the 234 units with total net supply of 113 units and have to perform the reorder when the inventory level of 377 units and total inventory cost is the Rp. 11,882,100.00. Thus saving the cost of inventory amounted Rp. 7,438,200.00.

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GRAFIK.....	x
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang Penelitian.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Kegunaan Penelitian.....	6
1.5 Lokasi dan Lamanya Penelitian.....	6
1.6 Sistematika Penulisan.....	7
 BAB II KAJIAN PUSTAKA	 9
2.1 Manajemen Operasi.....	9
2.2 Pengertian Persediaan.....	10
2.2.1 Fungsi Persediaan	11
2.2.2 Penentuan Kuantitas Persediaan	13
2.2.3 Biaya-biaya yang Timbul dari Adanya Persediaan.....	14
2.3 Pengendalian Persediaan	17
2.3.1 Pengertian Pengendalian Persediaan.....	17
2.3.2 Tujuan Pengendalian Persediaan	18
2.4 Permasalahan Dalam Pengendalian Persediaan	19
2.5 Cara-cara Penentuan Jumlah Persediaan	19
2.6 Metode Penilaian Persediaan.....	20

2.7	Pengendalian Persediaan yang Efektif	21
2.8	Sistem Pengendalian Persediaan	22
2.9	Model Persediaan	24
2.10	Model <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	25
2.10.1	<i>Reorder Point</i> (ROP)	29
2.10.2	<i>Lead Time</i>	31
2.10.3	<i>Safety Stock</i> (SS) atau Persediaan Bersih.....	31
2.10.4	<i>Inventory Turn Over</i>	32
2.11	Model <i>Economic Production Quantity</i> (EPQ)	33
2.12	Model Probabilistik	35
2.12.1	Model Probabilistik Q	38
2.13	<i>Forecasting</i>	41
2.14	Kerangka Pemikiran.....	42
BAB III	OBJEK DAN METODE PENELITIAN.....	45
3.1	Objek Penelitian	45
3.1.1	Sejarah Perusahaan	46
3.1.2	Struktur Organisasi Perusahaan	46
3.1.3	Proses Produksi.....	49
3.2	Metode Penelitian.....	52
3.3	Teknik Pengumpulan Data	52
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	55
BAB IV	ANALISIS PEMBAHASAN.....	57
4.1	Pengumpulan Data.....	57
4.2	Pengendalian Persediaan Perusahaan	59
4.2.1	Biaya Pemesanan	60
4.2.2	Biaya Penyimpanan	60
4.3	Pengendalian Persediaan dengan Metode EOQ Probabilistik...	63
4.3.1	Jumlah Pemesanan yang Ekonomis	68
4.3.2	Waktu Pemesanan yang Tepat	69

4.3.3 Biaya Pemesanan	70
4.3.4 Biaya Penyimpanan	71
4.3.5 Total Biaya Persediaan	72
4.4 Perbandingan Pengendalian Persediaan Oleh Perusahaan dengan Metode EOQ Probabilistik	74
BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....	75
5.1 Simpulan.....	75
5.2 Saran.....	76
DAFTAR PUSTAKA.....	77
LAMPIRAN.....	79
DAFTAR RIWAYAT HIDUP PENULIS (<i>CURRICULUM VITAE</i>)	80

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 <i>The EOQ Cost Model</i>	28
Gambar 2.2 Kerangka Pemikiran.....	44
Gambar 3.1 Struktur Organisasi	47

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Jumlah Permintaan dan Persediaan.....	3
Tabel 1.2 Selisih Jumlah Permintaan dan Persediaan.....	4
Tabel 1.3 Data Penumpukan	4
Tabel 3.1 <i>Flow Process Chart</i> Prosedur Pembelian	51
Tabel 4.4 Perbandingan Perhitungan dalam Minimalisasi Biaya Persediaan.....	74

DAFTAR GRAFIK

	Halaman
Grafik I Pola Permintaan Balon Lampu Philips Essential 14 watt.....	64