

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Setelah melakukan penelitian mengenai “Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Meminimalkan Jumlah Produk Cacat di Perusahaan Konveksi Original Persib *Wear* Bandung”, maka dapat disimpulkan:

1. Kegiatan pengendalian kualitas yang dilakukan oleh Perusahaan Konveksi Original Persib *Wear* adalah dengan menetapkan standar kecacatan pada produk *t-shirt* sebesar 3%.
2. Sebelum menggunakan peta kendali u jumlah produksi total pada tahun 2010 adalah 39.400 *t-shirt*, dengan jumlah produk cacatnya adalah 1.064 *t-shirt*. Setelah menggunakan metode peta kendali u yang seragam jumlah produksi total pada tahun 2010 menjadi 30.840 dengan jumlah produk cacatnya sebanyak 707 *t-shirt*. Jenis cacat yang terjadi pada produk *t-shirt* adalah jenis cacat sablon, jenis cacat bahan dan jenis cacat jahit.
3. Jenis cacat yang paling banyak terjadi berdasarkan analisis diagram pareto adalah jenis cacat sablon dengan jumlah cacat 430 *t-shirt* dengan persentase cacat sebesar 60.820% dan persentase kumulatifnya sebesar 60.820%.
4. Faktor-faktor penyebab terjadinya produk cacat yaitu faktor manusia, faktor mesin, faktor material, faktor metode kerja, dan faktor lingkungan.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada Perusahaan Konveksi Original Persib *Wear*, maka penulis mengajukan saran yang sekiranya dapat menjadi bahan pertimbangan perusahaan agar dapat mengoptimalkan kinerja dalam mempertahankan dan meningkatkan kualitas produk, yaitu sebagai berikut:

1. Perusahaan Konveksi Original Persib *Wear* harus memberikan pengawasan terhadap karyawan pada saat bekerja, karena masih terdapat karyawan yang ceroboh pada saat proses penyablonan berlangsung. Serta perusahaan perlu memberikan pengertian mengenai pentingnya kualitas produk agar hasil produksi dapat memuaskan pelanggan dan tidak pernah mengecewakan pelanggan.
2. Perusahaan Konveksi Original Persib *Wear* perlu menggunakan peta kendali u karena dapat mendeteksi adanya penyimpangan proses produksi di perusahaan.