

BAB V

SIMPULAN & SARAN

5.1 Simpulan

Dari hasil analisis yang telah dilakukan, maka dapat diambil beberapa kesimpulan yaitu:

1. Penjadwalan produksi yang dilakukan oleh Perusahaan “X” selama ini berdasarkan metode *First Come First Serve* (FCFS) dengan *Makespan* sebesar 447,5 jam dan semua proses produksi mengalami keterlambatan penyelesaian.
2. Dengan menggunakan metode Campbell, Dudek, dan Smith (CDS), untuk urutan K.O 3 - P.S 13 - P.S 14 - K.O 1 - K.O 2 - P.S 12 - P.S 11 atau K.O 3 - P.S 13 – K.O 1 – P.S 14 - K.O 2 - P.S 12 - P.S 11 diperoleh *Makespan* sebesar 399,7 jam dan menghasilkan 3 pekerjaan yang tidak mengalami keterlambatan penyelesaian.
3. Dengan menggunakan metode Campbell, Dudek, dan Smith (CDS), Perusahaan “X” memperoleh efisiensi waktu sebesar 47,8 jam dan menghasilkan 3 pekerjaan yang tidak mengalami keterlambatan penyelesaian.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan di atas, terdapat beberapa saran untuk mengatasi masalah keterlambatan di Perusahaan “X”:

1. Perusahaan “X” perlu mempertimbangkan untuk menerapkan metode Campbell, Dudek, dan Smith (CDS) dalam melakukan proses produksi, karena dengan menggunakan metode CDS menghasilkan Makespan yang lebih pendek.
2. Perusahaan “X” perlu mempertimbangkan untuk mengadakan lembur beberapa kali agar jumlah pesanan yang terlambat dapat diperkecil.