

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan di CV. Cihanjuang Inti Teknik, dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. CV. Cihanjuang Inti Teknik menggunakan tata letak (*layout*) yang berorientasi pada proses dan berorientasi pada produk.
2. Perusahaan berusaha untuk terus memperbaiki tata letak, terlihat dari usaha perusahaan sebelumnya yang melakukan renovasi untuk menata ulang pabrik, meskipun perusahaan belum melakukan penelitian dan perhitungan terhadap tata letak selama ini.
3. Bila perusahaan menggunakan tata letak (*layout*) alternatif, maka perusahaan dapat mengurangi total jarak perpindahan sebesar 12 meter (105 m - 93 m) atau melakukan efisiensi jarak perpindahan sebesar 11,43%.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil analisis, berikut ini adalah saran saran atau masukan untuk CV.Cihanjuang Inti Teknik agar perencanaan tata telak dapat lebih baik:

1. Lakukan pemindahan mesin di bagian bahan baku, yaitu Mesin Pengering, Mesin Pembubukan, Mesin Pemotong, Mesin Parut / penghalus dan Gudang Bahan Baku sesuai dengan gambar 4.11 (*Area Allocation Diagram*).
2. Menukar posisi Gudang Bahan jadi dengan mesin pencampuran (*Mixer*) yang posisinya seperti di gambar 4.11 (*Area Allocation Diagram*).
3. Menempatkan Mesin Pengemasan sebisa mungkin dekat dengan Gudang Bahan Jadi.
4. Bila memungkinkan membuat sebuah pintu di antara Mesin Pengemasan dan Bagian Pengemasan Manual, dengan begitu jarak perpindahan dari Mesin Pengemasan ke Bagian Pengemasan Manual akan berkurang.