

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis hasil uji coba baik di laboratorium maupun di lapangan maka dapat diambil kesimpulan :

1. Hasil pengujian dengan menggunakan alat ekstraksi maka didapatkan kadar aspal sebesar 6,04 %, sedangkan spesifikasi kadar aspal yang diminta adalah 5% – 7 %, maka dapat disimpulkan bahwa kadar aspal sebesar 6,04 % memenuhi syarat.
2. Dari hasil uji coba gradasi yang didapat pada Tabel 4.1 dapat diambil kesimpulan bahwa hasil uji coba gradasi tersebut memenuhi spesifikasi. Hal ini diperjelas pada Gambar 4.1.

3. Pada uji coba *Marshall* yang dilakukan kepada tiga sampel didapatkan stabilitas sebesar 1408 kg, 1521 kg dan 1566 kg dengan spesifikasi yang diminta minimum 1100 kg. Selanjutnya untuk pelelehan didapatkan hasil sebesar 3,6 mm, 3,1 mm dan 3,8 mm dengan spesifikasi yang diminta sebesar 2,0 mm – 4,0 mm, sehingga dapat disimpulkan bahwa pengujian stabilitas dan pelelehan tersebut telah memenuhi spesifikasi.
4. Dari hasil pengujian sampel campuran dan sampel *Core Drill* di lapangan didapatkan hasil derajat kepadatan sebesar 97,78 % dengan spesifikasi yang diminta sebesar 97 % - 98%, maka dapat disimpulkan bahwa derajat kepadatan yang didapatkan memenuhi spesifikasi yang diminta.
5. Dari pengambilan sampel *Core Drill* dapat diketahui bahwa ketebalan *Wearing Course* di lapangan sebagian besar sesuai dengan spesifikasi yang diminta dimana ketebalan minimum sebesar 5 cm.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat diberikan penulis adalah :

1. Pelapisan ulang hendaknya dilakukan kembali sebelum umur pelapisan ulang rencana habis karena pelapisan ulang yang telah dilaksanakan pada saat sekarang ini umurnya 2 tahun.
2. Pelaksanaan pelapisan ulang ini jangan dilaksanakan pada masa transisi antara musim hujan dan musim kemarau karena akan mempengaruhi hasil pemadatan.

3. Pada masa transisi agregat untuk pembuatan campuran di AMP harus ditutup dengan plastik. Hal ini untuk menghindari meningkatnya kadar air akibat hujan.
4. Pada waktu pengambilan sampel untuk *Core Drill* hendaknya pengambilan sampel dilakukan dengan menggunakan mesin block, hal ini dimaksudkan agar agregat tidak terpotong atau hancur.