

ABSTRACT

At most companies, both industrial companies and companies, inventory is an element of current assets large enough role in the balance sheet. Inventories of raw materials is one important asset for the company because it is closely linked to industrial production process. Management of raw material inventory that is not appropriate cause the loss of the company. For that we need a good supply management so that there is an optimal inventory. Today the influence of the controller of the company not only limited in performing all accounting activities. Controller should expand controllership functions, as one skilled in accounting issues, the controller has a huge influence in the handling of raw material inventory management problems.

In this regard, this research tries to identify the influence of the Controller in raw material inventory to support the smooth process of production. The method of research used in this research is descriptive analysis, to test the hypothesis that there is by using simple linear regression with $n = 250$ and significance level amounted to 0.05. The variable of the controller affects the smooth production process by 0.545 or 54.5%.

Key words: Controller, Raw materials, the smooth production process.

ABSTRAK

Pada sebagian besar perusahaan, baik perusahaan industri maupun perusahaan dagang, persediaan merupakan unsur aktiva lancar yang cukup besar dalam neraca. Persediaan bahan baku merupakan salah satu aktiva penting bagi perusahaan industri karena berhubungan erat dengan proses produksi yang dilaksanakan. Pengelolaan persediaan bahan baku yang tidak tepat menyebabkan kerugian perusahaan. Untuk itu diperlukan suatu pengelolaan persediaan yang baik sehingga persediaan yang ada optimal. Dewasa ini pengaruh *controller* dalam perusahaan tidak hanya terbatas dalam menyelenggarakan kegiatan akuntansi saja. *Controller* selayaknya memperluas fungsi-fungsi *controllership*, Sebagai seorang yang cakap dalam masalah akuntansi, *controller* mempunyai pengaruh yang sangat besar dalam menangani masalah pengelolaan persediaan bahan baku.

Berkenaan dengan hal tersebut, maka penelitian ini mencoba mengidentifikasi pengaruh *Controller* dalam persediaan bahan baku guna menunjang kelancaran proses produksi. Metode penelitian yang digunakan dalam penelitian ini adalah deskriptif analisis, untuk menguji hipotesis yang ada dengan menggunakan Regresi linear sederhana dengan $n = 250$ dan tingkat signifikansi sebesar 0,05. Secara variabel *controller* mempengaruhi kelancaran proses produksi sebesar 0.545 atau 54.5%.

Kata-kata kunci : *Controller*, Persediaan bahan baku, kelancaran proses produksi.

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
SURAT PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABTRACT	vii
ABSTRAK	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Maksud dan Tujuan Penelitian	3
1.4 Kegunaan Penelitian	4

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Kajian Pustaka	5
2.1.1 <i>Controller</i> sebagai Suatu Fungsi	5
2.1.1.1 Pengertian <i>Controllership</i> dan <i>Controller</i>	5
2.1.1.2 Fungsi <i>Controller</i>	7
2.1.1.3 Kualifikasi <i>Controller</i>	9
2.1.1.4 Karakteristik <i>Controller</i> yang Kuat (<i>The Strong Controller</i>)	10
2.1.2 Persediaan	13
2.1.2.1 Pengertian Persediaan	13
2.1.2.2 Klasifikasi Persediaan	15
2.1.2.3 Sistem Pencatatan Persediaan	16
2.1.2.4 Metode Penilaian Persediaan	17
2.1.2.5 Manfaat Perusahaan Mengadakan Persediaan	18

2.1.2.6	Pengelolaan Persediaan	19
2.1.2.7	Pengendalian Persediaan	20
2.1.2.8	Prasyarat Pengelolaan Persediaan yang Efektif	27
2.1.2.9	Manfaat Pengelolaan Persediaan yang Efektif	30
2.1.3	Proses Produksi	31
2.1.3.1	Pengertian Proses Produksi	31
2.1.3.2	Jenis-jenis Proses Produksi	32
2.1.3.3	Kelancaran Proses Produksi	32
2.1.4	Kontribusi <i>Controller</i> dalam Pengelolaan Persediaan	
	Bahan Baku	34
2.1.4.1	Peranan <i>Controller</i> dalam Pengelolaan Persediaan	
	Bahan Baku Guna Menunjang Kelancaran	
	Proses Produksi	36
2.2	Kerangka Pemikiran	39
2.3	Hipotesis	41

BAB III OBJEK DAN METODE PENELITIAN

3.1	Objek Penelitian	42
3.2	Jenis Penelitian	42
3.3	Definisi Operasional Variabel	43
3.4	Teknik Pengumpulan Data	44
3.5	Alat Analisis	46
3.5.1	Pengujian Validitas dan Reliabilitas Instrumen	46
	3.5.1.1 Pengujian Validitas Instrumen	46
	3.5.1.2 Pengujian Reliabilitas Instrumen	47
3.5.2	Uji Asumsi Klasik	47
	3.5.2.1 Uji Normalitas	47
	3.5.2.2 Uji Heteroskedastisitas	48
3.5.3	Uji Regresi Linear Sederhana	49
3.6	Hipotesis	49
3.6.1	Hipotesis Statistik dan Penelitian	49

3.6.2	Kriteria Penelitian	49
BAB IV	HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1	Uji Instrument	51
4.1.1	Pengujian Validitas	51
4.1.2	Pengujian Reliabilitas	53
4.2	Uji Asumsi Klasik	55
4.2.1	Uji Normalitas	55
4.2.2	Uji Heterokedastisitas	56
4.3	Uji Hipotesis	58
4.3.1	Uji Regresi Linear Berganda	58
BAB V	SIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan	60
5.2	Keterbatasan	61
5.3	Saran	61
DAFTAR PUSTAKA		62
LAMPIRAN		

DAFTAR TABEL

Tabel I	Karakteristik <i>Controller</i> yang Kuat	10
Tabel II	Hasil Uji Validitas	52
Tabel III	Hasil Uji Reliabilitas	54
Tabel IV	Hasil Uji Heterokedastisitas	57
Tabel V	<i>Coefficient</i> Regresi	58
Tabel VI	Anova	58
Tabel VII	Model Summary	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1	Kerangka Pemikiran	39
Gambar 2	Uji Normalitas	56