

## **KESIMPULAN DAN SARAN**

### **Kesimpulan**

Setelah mempelajari dan membuat project ini, saya mengambil kesimpulan bahwa melalui kampanye ini diharapkan dapat menyelesaikan masalah kesehatan di Indonesia khususnya para pekerja yang mengalami dampak langsung dari globalisasi, karena itu kampanye ini difokuskan kepada para pekerja. Dengan bantuan WHO juga saya rasa penyebaran informasi yang selama ini dianggap kurang digalakkan oleh pemerintah pasti akan lebih terjamin karena ada control langsung dari pihak WHO.

### **Saran**

#### **Saran Untuk Diri Sendiri dan Maranatha**

Saran dari saya adalah untuk lebih memperhatikan lagi tentang keadaan perkembangan Indonesia, apabila ingin bangsa kita maju maka perubahan itu harus dimulai dari diri sendiri. Sebagai mahasiswa dan akademi yang sifatnya luas sebaiknya kita saling mendukung untuk menyebarkan pesan positif dari pemerintah melalui segenap kemampuan kita, pada hal ini kita bisa membantu penyebaran pesan positif melalui karya-larya design yang memiliki pesan yang positif.

#### **Saran Untuk Masyarakat Luas**

Untuk masyarakat luas saran yang saya ingin sampaikan adalah untuk lebih lagi melihat refleksi diri kita sendiri sebelum kita menuntut. Kita seringkali menyalahkan pemerintah dalam kinerjanya dan kemajuan bangsa, padahal kemajuan bangsa sendiri ditunjang oleh kesadaran tinggi dari masyarakat, bila kita ingin bangsa ini maju mulailah merubah perilaku kita sendiri.

### **Saran Untuk Peneliti Selanjutnya**

Untuk para peneliti selanjutnya, coba untuk menggarap informasi lebih detail lagi, mulai dari penyakit yang disebabkan, dampak pada manusia, dan pencegahannya. Saya harap penelitian saya ini dapat membantu peneliti selanjutnya untuk menyempurnakan kampanye ini atau yang bersangkutan untuk mendukung kampanye "Indonesia Sehat 2010".